

Изготовитель
ОАО «КЗТШ»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26
Республика Беларусь

Дилер / Продавец
ООО «ДетельХорс»
214012, Смоленская обл.,
г. Смоленск, ул. Кашена, дом 156, офис 25
Российская Федерация

СЕРТИФИКАТ № 194/2 от 11.12.2024 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
50-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015	385	Сталь 20	316149
80-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015	1320	Сталь 20	314225
150-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	90	09Г2С	314783
200-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	126	Сталь 20	316150
200-16-11-1-В ГОСТ 33259-2015	252	09Г2С	314783
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
316149	0,21	0,24	0,56	0,008	0,012	0,022	0,08
314225	0,19	0,24	0,53	0,008	0,012	0,028	0,16
314783	0,09	0,56	1,57	0,013	0,017	0,028	0,13
316150	0,19	0,24	0,55	0,007	0,014	0,028	0,10
314783	0,09	0,56	1,57	0,013	0,017	0,028	0,13
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,
	0,	0,	0,	0,0	0,0	0,0	0,

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Предел текучести при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Относительное удлинение, (QS, %)	Ударная вязкость, (T _v , Дж/см ²)
316149	485	350	30	
314225	480	340	32,5	
314783	510	335	32	
316150	475	350	34	
314783	510	335	32	

Нач. цеха Филашов С.В.

ОТК

Степанова А.А.