

Паспорт на фланцы № 895

Товарный знак ООО «Инженерные системы»: 600033, Российская Федерация, г. Владимир, ул. Производственная 3 – VFZ.SU

Сертификат соответствия: №РОСС RU.АЖ49.Н03514, срок действия с 26.12.22 по 25.12.25 (№0094648).

Фланцы по ГОСТ 33259-2015.

Дата изготовления: 26.12.2023

Заказчик : ООО «Хит Комплект»

№ п/п	Наименование	№ партии	Кол-во, шт	Масса, кг
1	Фланцы 400-10-01-1-В- Ст.20-IV ГОСТ33259-2015	689	220	4752
2	Фланцы 300-10-01-1-В-Ст.20-IV ГОСТ33259-2015	700	240	3096

Основные технические данные.

Наим. параметра	Значение						
DN/Pn	400/16 ; 300/10						
Марка материала и его св-ва	Ст.20 ГОСТ 1050-2013	Предел прочности 590 МПа	Предел текучести 345 МПа	Относительное удлинение 14%	Относительное сужение 38%	Ударная вязкость 49 Дж/см2	Твёрдость 215 НВ
Покрытие	Противокоррозионная защита по ГОСТ 9.014 (Индустриальное масло И-40)						

Сведения о заготовке.

Условное обозначение	Номер сопроводительного документа	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель
Ду400	895	220790	109880	ООО «Инженерные системы»
Ду300	895	220792	109880	ООО «Инженерные системы»

Химический состав.

марка	№ плав.	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	As
Ст.20	109880	0.2	0.45	0.24	0.006	0.005	0.11	0.07	0.18	0.007	0.01

Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

Свидетельство о приёмке.

Фланцы изготовлены и приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015, действующей технической документацией и признаны годными для эксплуатации на указанные в настоящем Паспорте параметры.

Начальник ОТК:

Руководитель предприятия:



Паспорт на фланцы № 897

Товарный знак ООО «Инженерные системы»: 600033, Российская Федерация, г. Владимир, ул. Производственная 3 – VFZ.SU

Сертификат соответствия: №РОСС RU.АЖ49.Н03514, срок действия с 26.12.22 по 25.12.25 (№0094648).

Фланцы по ГОСТ 33259-2015.

Дата изготовления: 26.12.2023

Заказчик: ООО «Хит Комплект»

№ п/п	Наименование	№ партии	Кол-во, шт	Масса, кг
1	Фланцы 500-10-01-1-В-Ст.20-IV ГОСТ33259-2015	710	109	3052
2	Фланцы 500-16-01-1-В-Ст.20-IV ГОСТ33259-2015	712	75	4275
3	Фланцы 600-16-01-1-В-Ст.20-IV ГОСТ33259-2015	713	27	2160

Основные технические данные.

Наим. параметра	Значение						
DN/Pn	500/10 ; 500/16 ; 600/16						
Марка материала и его св-ва	Ст.20 ГОСТ 1050-2013	Предел прочности 570 МПа	Предел текучести 315 МПа	Относительное удлинение 11%	Относительное сужение 30%	Ударная вязкость 29 Дж/см2	Твёрдость 207 НВ
Покрытие	Противокоррозионная защита по ГОСТ 9.014 (Индустриальное масло И-40)						

Сведения о заготовке.

Условное обозначение	Номер сопроводительного документа	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель
Ду500	897	220900	11960	ООО «Инженерные системы»
Ду500	897	220905	11960	ООО «Инженерные системы»
Ду600	897	220906	11960	ООО «Инженерные системы»

Химический состав.

марка	№ плав.	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N	As	Сэкв
Ст.20	11960	0.2	0.47	0.25	0.006	0.005	0.11	0.07	0.19	0.007	0.01	0.33

Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

Свидетельство о приёме.

Фланцы изготовлены и приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015, действующей технической документацией и признаны годными для эксплуатации на указанные в настоящем ПС параметры.

Начальник ОТК:

Руководитель предприятия:

