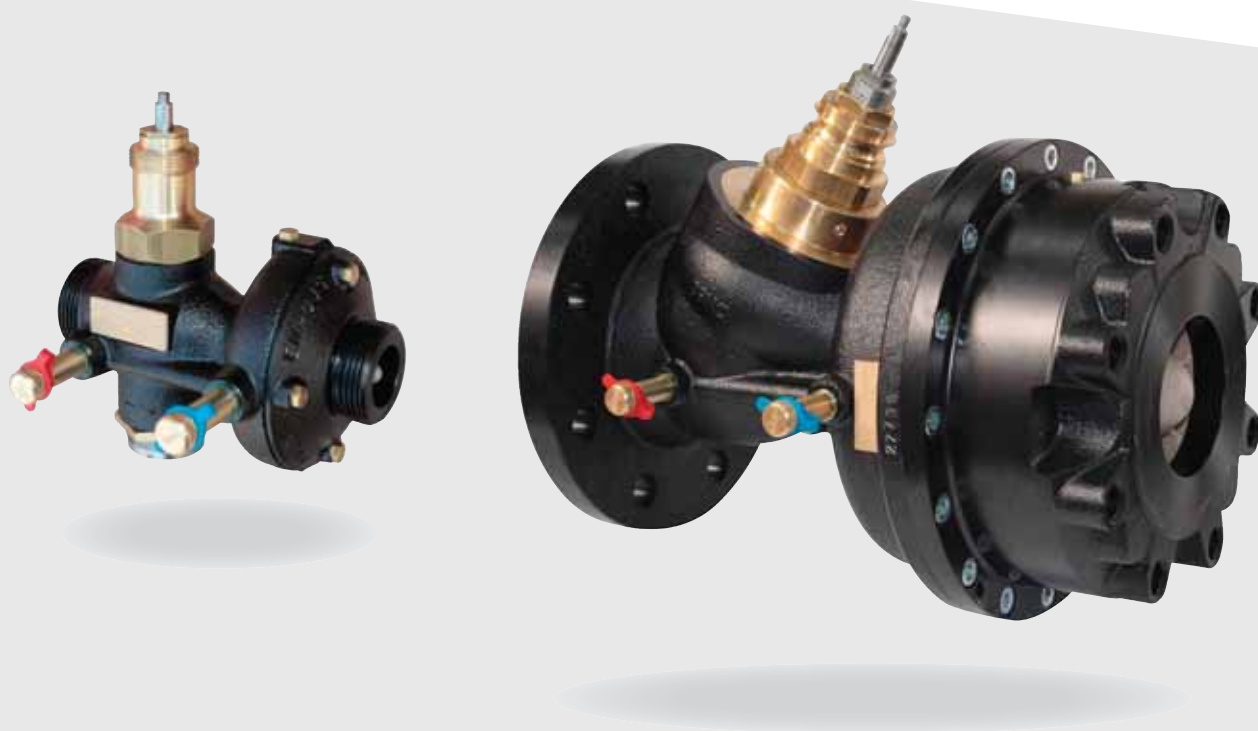


KTM 512



Комбинированные балансирующие регулирующие клапаны

*Engineering
GREAT Solutions*

KTM 512

Данные высокопроизводительные и компактные комбинированные регулирующие клапаны для систем тепло- и холодоснабжения с переменным расходом особенно эффективны в условиях высокой температуры и перепада давления. Эти клапаны также подходят для использования во вторичных контурах систем централизованного теплоснабжения и холодоснабжения. Высокая степень коррозионной защиты обеспечивается электрофоретической окраской корпуса из ковкого чугуна, в то время как форма регулировочного конуса придает клапану характеристики, необходимые для модуляционного регулирования.



Ключевые особенности

- > **Осевая конструкция**
Обеспечивает бесшумное понижение высокого давления.
- > **Адаптеры**
Для использования с большинством существующих приводов.
- > **Регулировка расхода**
Обеспечивает заданный расход.

Технические характеристики

Область применения:

Системы тепло- и холодоснабжения.

Функция:

Регулировка перепада давления на встроенном регулирующем клапане, и регулировка расхода.

Диапазон размеров:

DN 15-125

Номинальное давление:

PN 25 и PN 16

Дифференциальное давление (ΔpV):

Макс. дифференциальное давление: 1600 кПа = 16 бар (ΔH_{max})

Мин. дифференциальное давление: малый расход (LF): 24 кПа (ΔH_{min})

нормальный расход (NF): 40 кПа (ΔH_{min})

высокий расход (HF): 80 кПа (ΔH_{min})

(Необходимо для максимальной настройки и полностью открытого клапана. Для остальных настроек требуется меньшее дифференциальное давления, проверьте при помощи ПО HySelect.)

Температура:

Макс. рабочая температура:

- с измерительными штуцерами: 120°C

- без измерительного штуцера: 150°C

Мин. рабочая температура: -10°C

Среда:

Вода и нейтральные жидкости, водно-гликолевая смесь.

Материал:

Корпус клапана: Ковкий чугун

EN-GJS-400

Мембраны и уплотнители: EPDM

(тройной этилен-пропиленовый каучук)

Заглушка клапана: EPDM/

нержавеющая сталь

Обработка поверхностей:

Окраска методом электрофореза.

Маркировка:

TA, DN, PN, Kvs, материал и указатель

направления потока.

Резьбовое соединение:

DN 15-50: Согласно требованиям

ISO 228.

Фланцы:

DN 15-50: Согласно требованиям EN-1092-2:1997, тип 16.

DN 65-125: Согласно требованиям

EN-1092-2:1997, тип 21.

Приводы:

KTM может быть оснащен адаптерами для самых распространенных приводов - см. "Адаптеры для приводов".

Необходимо проверить максимальный ход штока привода. Если шток короче, чем требуется, максимальный расход будет меньше проектного.

Проконсультируйтесь с местным представителем IMI Hydronic Engineering.

Макс. высота подъема регулирующего клапана:

DN 15-50: 10 мм

DN 65-125: 20 мм

Принцип действия

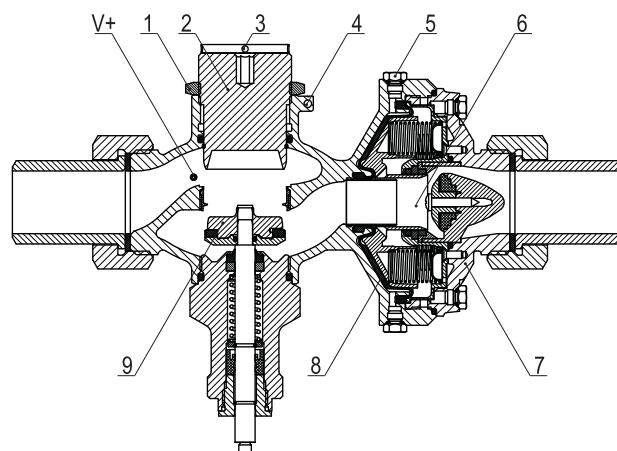
DN 15-50

Дроссель (2) для регулировки расхода, регулирующий клапан (9) и осевой регулятор перепада давления с мембранным приводом (6) встроены последовательно в единый корпус.

Давление перед дросселем действует через внутреннюю импульсную трубку (V+) на впускную сторону мембраны (8).

Давление после регулирующего клапана действует на выпускную сторону мембраны совместно с усилием пружины.

Давление на регуляторе перепада давления разгружает регулирующий клапан, и одновременно ограничивает расход до предварительно настроенного значения. Так как регулирующий клапан оказывается разгруженным по давлению, возможно использование приводов с небольшим развиваемым усилием.

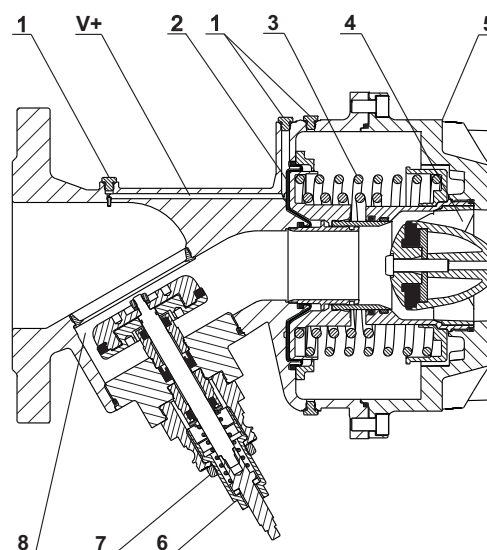


1. Стопорная гайка
2. Дроссель
3. Отверстия для пломбирования (дроссель)
4. Отверстия для пломбирования (корпус клапана)
5. Винты для удаления воздуха
6. Осевой регулятор перепада давления
7. Корпус клапана
8. Мембрана
9. Регулирующий клапан

DN 65-125

Регулирующий клапан (8) и осевой регулятор перепада давления с мембранным приводом (4) встроены последовательно в единый корпус клапана. Давление перед регулирующим клапаном действует через внутреннюю импульсную трубку (V+) на впускную сторону мембраны (2). Давление после регулирующего клапана действует на выпускную сторону мембраны совместно с усилием пружины.

Давление на регуляторе перепада давления разгружает регулирующий клапан и одновременно ограничивает расход до предварительно настроенного значения. Благодаря тому, что регулирующий клапан снабжен механизмом ограничения высоты подъема, возможна плавная регулировка максимального расхода. Так как регулирующий клапан оказывается разгруженным по давлению, возможно использование приводов с небольшим развиваемым усилием.



1. Винты для удаления воздуха
2. Мембрана
3. Пружина
4. Осевой регулятор перепада давления
5. Корпус клапана
6. Винт регулировки расхода
7. Стопорная гайка
8. Регулирующий клапан

Подбор

Клапан подбирается на максимальный расход согласно табличным данным.

Мин. дифференциальное давление:

малый расход (LF): 24 кПа (ΔH_{\min})

нормальный расход (NF): 40 кПа (ΔH_{\min})

высокий расход (HF): 80 кПа (ΔH_{\min})

(Необходимо для максимальной настройки и полностью открытого клапана. Для остальных настроек требуется меньшее дифференциальное давления, проверьте при помощи ПО HySelect.)

Установка

Установите клапан в обратном трубопроводе после потребителя, или в подающем трубопроводе перед потребителем. Направление потока обозначено стрелкой на корпусе клапана.

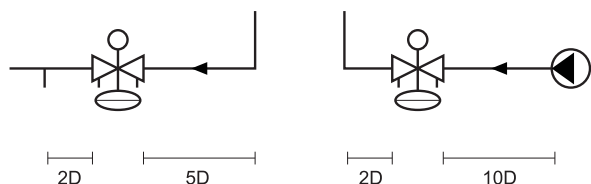
Рекомендуется устанавливать клапан таким образом, чтобы обеспечить возможность выпуска воздуха и хорошую видимость настроечной шкалы. Проверьте доступные положения для привода. Устанавливать фильтр рекомендуется перед клапаном.

При заполнении из корпуса необходимо выпустить воздух при помощи винтов выпуска воздуха.

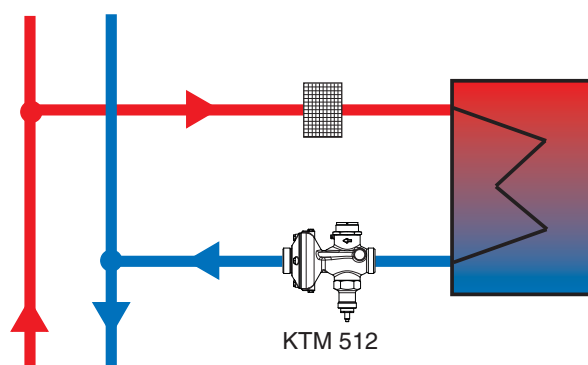
Стандартные фитинги

Постарайтесь не монтировать отводы и насосы непосредственно перед клапаном.

Рекомендация по монтажу для точного измерения, в условиях изменяющегося турбулентного режима течения.



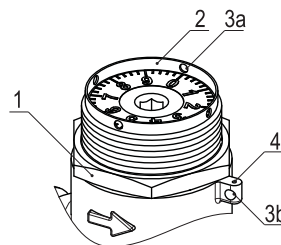
Пример использования



Настройка

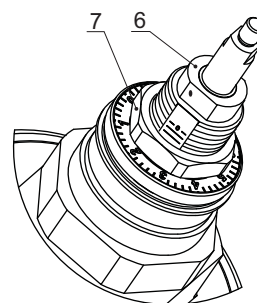
DN 15-50

Выкрутите стопорную гайку (1). Поверните настроечный винт (2) по часовой стрелке до положения 0,0 оборотов. Поверните настроечный винт **против часовой стрелки** на соответствующее количество оборотов согласно расходной таблице. Затяните стопорную гайку. Настройку расхода можно опломбировать при помощи отверстий (3a и 3b) в настроечном винте и корпусе клапана.



DN 65-125

Выкрутите стопорную гайку (7). Поверните настроечный винт (6) по часовой стрелке до положения 0,0 оборотов. Поверните настроечный винт **против часовой стрелки** на соответствующее количество оборотов согласно расходной таблице. Затяните стопорную гайку.



Подробные инструкции включены в комплект поставки каждого отдельного клапана.

Таблица - Пример:

Точная таблица включена в комплект поставки каждого отдельного клапана.

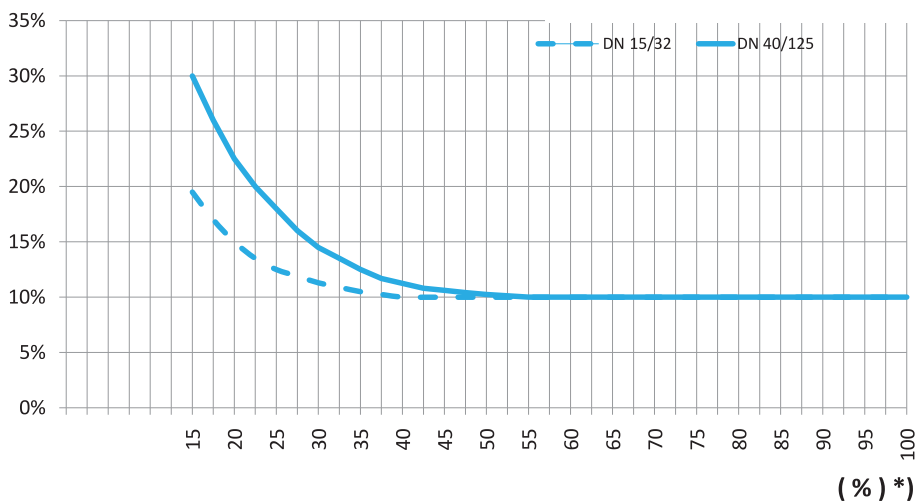
KTM 512 DN 15/20 LF					
Position - Einstellung					
	0,0	1,0	2,0	3,0	4,0
,0	0,02	0,29	0,49	0,59	0,72
,1	0,05	0,31	0,50	0,60	0,73
,2	0,07	0,33	0,51	0,62	0,74
,3	0,10	0,35	0,52	0,63	0,75
,4	0,13	0,37	0,53	0,64	0,76
,5	0,16	0,39	0,54	0,66	0,77
,6	0,18	0,41	0,55	0,67	0,78
,7	0,21	0,43	0,56	0,68	0,79
,8	0,24	0,45	0,57	0,69	0,80
,9	0,26	0,47	0,58	0,71	0,81

Flow - Volumenstrom (m³/h)

$p_1=4\text{bar}$ $p_2=3\text{bar}$ $\Delta p=1\text{bar}$
 $\Delta p \ll 1 \text{ bar} \Rightarrow \text{Flow} = \approx$

Точность измерения

Отклонения Kv при различных настройках (LF/NF/HF)



*) Настройка (%) полностью открытого клапана.

Требования к приводам при различном давлении на входе в клапан

Минимальное развиваемое усилие привода, необходимое для управления клапаном KTM 512, зависит от максимального давления на входе системы. Следующая таблица отображает рекомендации IMI Hydronic

Engineering при различных давлениях на входе. Для оценки минимального усилия, развиваемого приводом при других значениях давления на входе см. номограмму (Рис. 1).

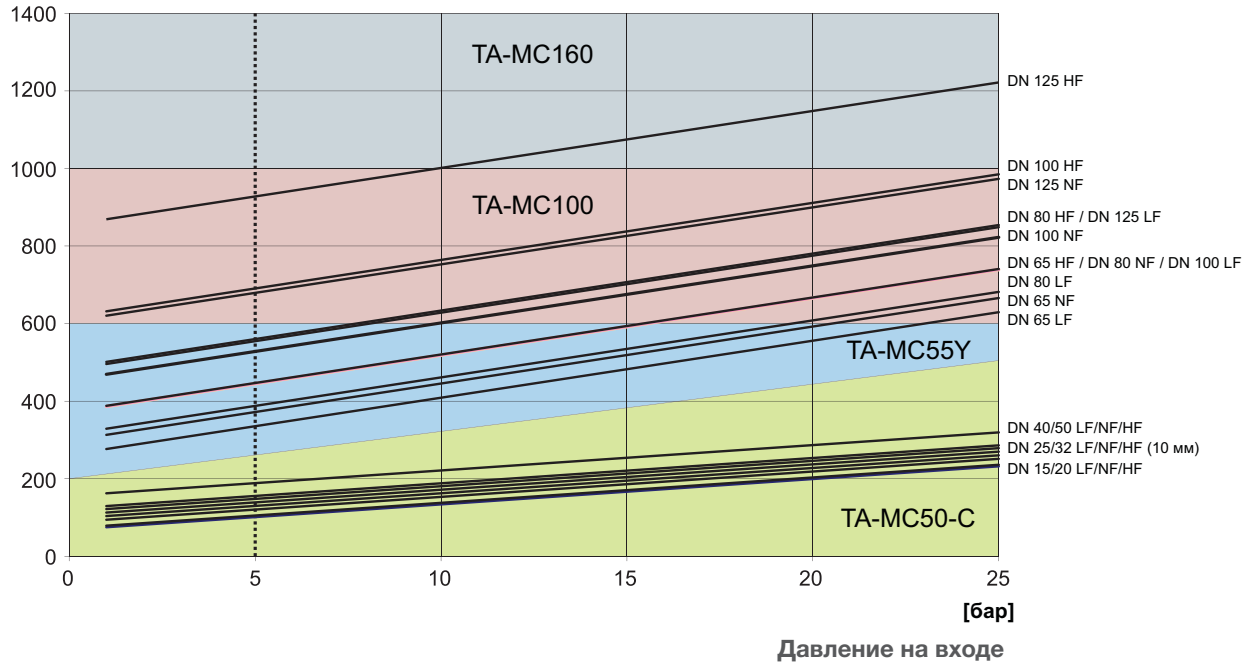
Размер клапана		Ход штока (мм)	Расчетное минимальное развиваемое усилие (Н) при изменении статического давления на входе				
			5 бар	10 бар	15 бар	20 бар	25 бар
DN 15/20	LF	10	110	135	170	200	235
	NF		110	135	170	200	235
	HF		115	140	175	205	240
DN 25/32	LF		130	155	190	220	255
	NF		140	165	195	230	260
	HF		160	185	215	250	280
DN 40/50	LF		150	175	205	240	270
	NF		170	190	225	255	290
	HF		205	225	255	290	320
DN 65	LF	20	360	410	485	560	630
	NF		400	445	520	595	670
	HF		475	520	595	665	740
DN 80	LF		415	465	535	610	685
	NF		480	520	595	670	740
	HF		600	635	710	785	855
DN 100	LF		480	520	595	670	745
	NF		565	605	675	750	825
	HF		740	765	840	915	985
DN 125	LF		595	630	705	775	850
	NF		730	755	830	900	975
	HF		995	1005	1075	1150	1225

№ изделия	Рекомендованные приводы	Развиваемое усилие (Н)	Макс. ход штока (мм)
61-050-011	TA-MC50/24-C	500	10
61-055-003	TA-MC55Y/24	600	20
61-055-001	TA-MC55/24	600	20
61-100-001	TA-MC100/24	1000	20
61-160-001	TA-MC160/24	1600	30

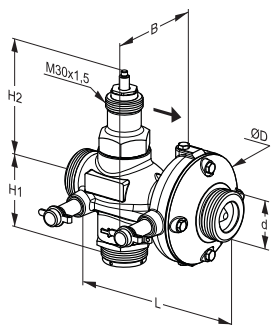
Рис. 1

Усилие

[Н]



Артикулы изделий – С измерительными штуцерами (макс. 120°С)

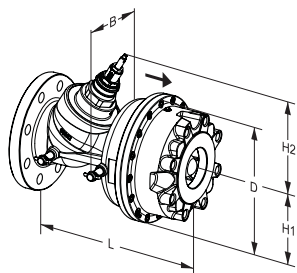


DN 15-50

Клапан с наружной резьбой – Присоединительные комплекты заказываются отдельно.

PN 25

DN	d	D	L	H1	H2	B	q _{макс} [м ³ /ч]	кг	№ изделия
LF, малый расход									
15/20	G1	78	110	45	98	83	0,8	1,5	52 796-220
25/32	G1 1/4	97	150	53	94	90	3,2	2,0	52 796-225
40/50	G2	125	190	66	94	106	7,6	4,5	52 796-240
NF, нормальный расход									
15/20	G1	78	110	45	98	83	1,0	1,5	52 796-020
25/32	G1 1/4	97	150	53	94	90	3,8	2,0	52 796-025
40/50	G2	125	190	66	94	106	9,5	4,5	52 796-040
HF, высокий расход									
15/20	G1	78	110	45	98	83	1,4	1,5	52 796-420
25/32	G1 1/4	97	150	53	94	90	5,4	2,0	52 796-425
40/50	G2	125	190	66	94	106	12,6	4,5	52 796-440



DN 65-125

Клапаны с фланцами – не нуждаются в отдельных соединениях.

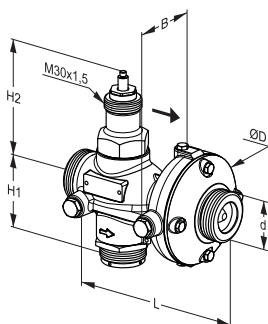
PN 25 (DN 65-80 также подходит для фланцев PN 16)

DN	D	L	H1	H2	B	q _{макс} [м ³ /ч]	кг	№ изделия
LF, малый расход								
65	220	290	110	175	136	15,4	22	52 791-765
80	220	310	110	175	134	16,7	24	52 791-780
100	320	350	160	196	179	26,6	54	52 791-790
125	320	400	160	196	178	35,6	58	52 791-791
NF, нормальный расход								
65	220	290	110	175	136	21,6	22	52 791-865
80	220	310	110	175	134	22,7	24	52 791-880
100	320	350	160	196	179	41,2	54	52 791-890
125	320	400	160	196	178	54,9	58	52 791-891
HF, высокий расход								
65	220	290	110	175	136	29,6	22	52 791-965
80	220	310	110	175	134	32,5	24	52 791-980
100	320	350	160	196	179	50,6	54	52 791-990
125	320	400	160	196	178	66,8	58	52 791-991

PN 16

DN	D	L	H1	H2	B	q _{макс} [м ³ /ч]	кг	№ изделия
LF, малый расход								
100	320	350	160	185	179	26,6	54	52 791-490
125	320	400	135	210	178	35,6	58	52 791-491
NF, нормальный расход								
100	320	350	160	185	179	41,2	54	52 791-590
125	320	400	135	210	178	54,9	58	52 791-591
HF, высокий расход								
100	320	350	160	185	179	50,6	54	52 791-690
125	320	400	135	210	178	66,8	58	52 791-691

Артикулы изделий – Без измерительных штуцеров (макс. 150°C)

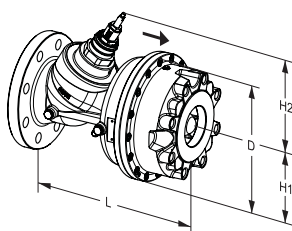


DN 15-50

Клапан с наружной резьбой – Присоединительные комплекты заказываются отдельно.

PN 25

DN	d	D	L	H1	H2	B	q _{max} [м³/ч]	кг	№ изделия
LF, малый расход									
15/20	G1	78	110	45	98	55	0,8	1,5	52 761-820
25/32	G1 1/4	97	150	53	94	62	3,2	2,0	52 761-825
40/50	G2	125	190	66	94	78	7,6	4,5	52 761-840
NF, нормальный расход									
15/20	G1	78	110	45	98	55	1,0	1,5	52 762-820
25/32	G1 1/4	97	150	53	94	62	3,8	2,0	52 762-825
40/50	G2	125	190	66	94	78	9,5	4,5	52 762-840
HF, высокий расход									
15/20	G1	78	110	45	98	55	1,4	1,5	52 765-720
25/32	G1 1/4	97	150	53	94	62	5,4	2,0	52 765-725
40/50	G2	125	190	66	94	78	12,6	4,5	52 765-740



DN 65-125

Клапаны с фланцами – не нуждаются в отдельных соединениях.

PN 25 (DN 65-80 также подходит для фланцев PN 16)

DN	D	L	H1	H2	q _{max} [м³/ч]	кг	№ изделия
LF, малый расход							
65	220	290	110	175	15,4	22	52 761-865
80	220	310	110	175	16,7	24	52 761-880
100	320	350	160	196	26,6	54	52 761-890
125	320	400	160	196	35,6	58	52 761-891
NF, нормальный расход							
65	220	290	110	175	21,6	22	52 762-865
80	220	310	110	175	22,7	24	52 762-880
100	320	350	160	196	41,2	54	52 762-890
125	320	400	160	196	54,9	58	52 762-891
HF, высокий расход							
65	220	290	110	175	29,6	22	52 765-765
80	220	310	110	175	32,5	24	52 765-780
100	320	350	160	196	50,6	54	52 765-790
125	320	400	160	196	66,8	58	52 765-791

PN 16

DN	D	L	H1	H2	q _{max} [м³/ч]	кг	№ изделия
LF, малый расход							
100	320	350	160	196	26,6	54	52 761-790
125	320	400	160	196	35,6	58	52 761-791
NF, нормальный расход							
100	320	350	160	196	41,2	54	52 762-790
125	320	400	160	196	54,9	58	52 762-791
HF, высокий расход							
100	320	350	160	196	50,6	54	52 765-690
125	320	400	160	196	66,8	58	52 765-691

Адаптеры для приводов

Для DN 15-50

Для рекомендованных приводов

Для привода	№ изделия
TA-MC55, TA-MC55Y	52 757-035
TA-MC100	52 757-035

Для других приводов

Для привода	№ изделия
Belimo NRDVX-3-T-SI	52 757-001
Belimo NRDVX-SR-T-CA	52 757-037
Belimo UNV 002	52 757-029
Belimo UNV 003	52 757-041
Clorius V2.05, V4.10	52 757-016
Danfoss AMV 10, 13, 20, 23	52 757-008
JCI VA-745x	52 757-002
JCI VA-715x, VA-720x, VA-774x	52 757-033
K&P MD200	52 757-036
Honeywell ML	52 757-042
HORA MC25	52 757-024
HORA MC45	52 757-028
Lineg NL	52 757-007
Samson 5825	52 757-011
Schneider Electric FORTA M400, M800	52 757-019
Siemens SQX, SKD, SKB	52 757-022
Siemens SAX	52 757-045
Sauter AVM 104/114	52 757-030
TA-MC100 FSE/FSR	52 757-026
TA-R25	52 757-031
TA-R25 пластик	52 757-038

Для DN 65-125

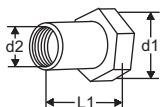
Для рекомендованных приводов

Для привода	№ изделия
TA-MC55, TA-MC55Y	52 757-905
TA-MC100	52 757-907
TA-MC100 FSE/FSR	52 757-912
TA-MC160	52 757-913

Для других приводов

Для привода	№ изделия
Belimo UNV 003	52 757-901
Belimo NV24 (TA-NV24)	52 757-901
Danfoss AMV 55	52 757-902
Sauter AVN 224, AVF 234, AVM 234	52 757-904
Schneider Electric Forta	52 757-906
Siemens SQX, SKD, SAX	52 757-903

Соединения

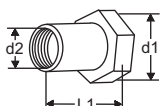


С внутренней резьбой

Резьба соответствует параметрам ISO 228

С гайками

d1	d2	L1*	№ изделия
G1	G1/2	26	52 759-015
G1	G3/4	32	52 759-020
G1 1/4	G1	47	52 759-025
G1 1/4	G1 1/4	52	52 759-032
G2	G1 1/2	52	52 759-040
G2	G2	64,5	52 759-050

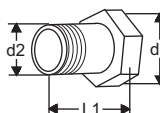


С внутренней резьбой Rc

Резьба соответствует параметрам ISO 7-1

С гайками

d1	d2	L1*	№ изделия
G1	Rc1/2	26	52 751-301
G1	Rc3/4	32	52 751-302
G1 1/4	Rc1	47	52 751-303
G1 1/4	Rc1 1/4	52	52 751-304
G2	Rc1 1/2	52	52 751-305
G2	Rc2	64,5	52 751-306

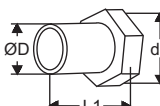


С внешней резьбой

Резьба соответствует параметрам ISO 7

С гайками

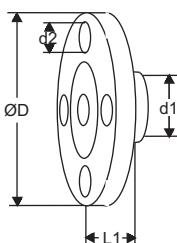
d1	d2	L1*	№ изделия
G1	R1/2	34	52 759-115
G1	R3/4	40	52 759-120
G1 1/4	R1	40	52 759-125
G1 1/4	R1 1/4	45	52 759-132
G2	R1 1/2	45	52 759-140
G2	R2	50	52 759-150



Для сварки

С гайками

d1	D	L1*	№ изделия
G1	20,8	37	52 759-315
G1	26,3	42	52 759-320
G1 1/4	33,2	47	52 759-325
G1 1/4	40,9	47	52 759-332
G2	48,0	47	52 759-340
G2	60,0	52	52 759-350



Фланцевое

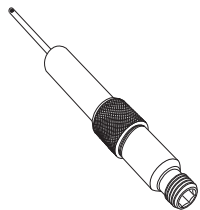
Фланец соответствует требованиям EN-1092-2:1997, тип 16.

Длина фланца в соответствии EN-558-2-1995, тип 1.

d1	d2	D	L1*	№ изделия
G1	M12	95	10	52 759-515
G1	M12	105	20	52 759-520
G1 1/4	M12	115	5	52 759-525
G1 1/4	M16	140	15	52 759-532
G2	M16	150	5	52 759-540
G2	M16	165	20	52 759-550

*) Установочная длина (от поверхности уплотнителя до торца соединения).

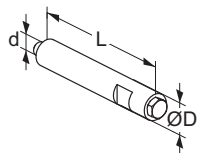
Аксессуары



Измерительный штуцер

Удлинитель 60 мм.
Может быть установлен без дренажа системы.

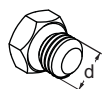
L	№ изделия
60	52 179-006



Вентиляционный штуцер

Устанавливается при использовании изоляции.

d	D	L	№ изделия
M6	12	70	52 759-220



Заглушка

d	№ изделия
M6	52 759-211