

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3Паспорт № 482

выдан апрель 2025г.

Заказчик и его адрес: ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ"ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителяОснование: Счет № 482

Условное обозначение детали																
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)		Размер		Наличие покрытия		ГОСТ, ту		Условное давление		№ партии		Механические свойства металла				
								РУ кгс/см2								
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15			
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия																
Переход К-2	38.0х3.0 - 25.0х3.0		ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29		0.200	ст. 20			
Переход К-2	38.0х3.0 - 25.0х3.0	04	ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29	100	0.200	ст. 20			

Примечание:

Примечание:

Покрывшие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РН - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80).

Начальник ОТК

Подпись

Захаров Г.А.

ФИО

Штамп ОТК

Мастер контроля
Захаров Г.А.