

## 11. Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке упаковочной коробки.

*Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.*

### Изготовитель

ООО «ХЛ-РУС», Россия, 140187, Московская область, г. Жуковский, ул. Королева, д. 2. т. + (498) 479-5875 [www.hlrus.com](http://www.hlrus.com), [www.xl-рус.рф](http://www.xl-рус.рф)

\*Редакция 17.08.2022



**Общество с ограниченной  
ответственностью «ХЛ-РУС»**

140187, Московская область,  
г. Жуковский, ул. Королева, д.2.  
Тел.: +7 (498) 479-58-75, +7 (985) 211-6864

Email: [zavod@hlrus.com](mailto:zavod@hlrus.com)

[www.hlrus.com](http://www.hlrus.com)

[www.xl-рус.рф](http://www.xl-рус.рф)

# Надставной элемент

**HL65H**

**Производится согласно  
ТУ 22.21.-006-00269682-2019**

**Паспорт качества  
и руководство по эксплуатации**



## 1. Основные сведения об изделии

Наименование: надставной элемент

Артикул: HL65H

Изготовитель: ООО «ХЛ-РУС»

Адрес изготовителя: Россия, 140187, Московская область, г. Жуковский, ул. Королева, д. 2.

## 2. Назначение и область применения

Надставной элемент из полипропилена с фартуком из гидроизоляционного полимербитумного полотна. Выпускной патрубок DN125 для соединения с корпусами воронок серий HL62 и HL64 через резиновое уплотнительное кольцо.

**\* Самая хорошая теплоизоляция становится недостаточной, если не обеспечен герметичный проход ливневода через пароизоляцию. В этом случае происходит увлажнение утеплителя «снизу». Помимо ухудшения теплоизоляционных свойств кровли, негерметичный проход приводит к образованию наледей на внутренней поверхности кровли в холодное время года, отслоению кровельного ковра от основания, появлению пузырей. Поэтому так важно герметично пройти место сопряжения водостока и пароизоляции.**

Предназначен для отвода дождевой и талой воды с плоских кровель во внутренний водосток дождевой канализации.

Продукция сертифицирована в соответствии с системой сертификации ГОСТ Р Госстандарт России.

## 3. Общие сведения

Надставной элемент предназначен для герметичного соединения водостока с гидроизоляцией. Применяется на плоских утепленных кровлях для герметичного прохода водостока через паро- и теплоизоляцию.

## 4. Комплектность поставки

4.1 Эластичное уплотнительное кольцо DN125

4.2 Корпус надставного элемента из ПП с фартуком из полимербитумного полотна Ø 500 мм

4.3 Монтажная заглушка из ПП.

## 5. Устройство и технические характеристики

Присоединительные  
размеры  
DN125

Вес  
брутто  
2 800 г

Рабочая температура

от -50 до +100 °С

Срок службы

50 лет

Соответствует требованиям:

ГОСТ Р 58956-2020

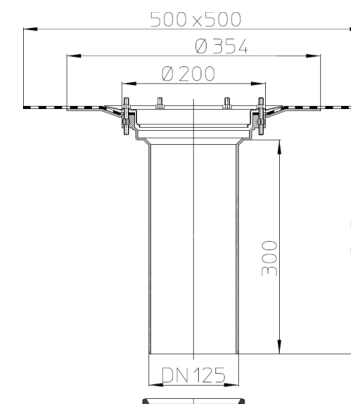


Рис. 1. Надставной элемент HL65H.

## 6. Монтаж

6.1. Корпус воронки жестко закрепить на несущей конструкции.

6.2. Слой гидроизоляции (пароизоляции) – наплавляемый материал на битумной основе сваривается пламенем пропановой горелки или горячим воздухом с гидроизоляционным «фартуком» воронки с перекрытием 100-150 мм.

6.3. Эластичное уплотнительное кольцо вставляется в специальный паз внутри корпуса кровельной воронки (обязательно язычком вниз).

6.4. Надставной элемент HL65H подрезается в зависимости от необходимой высоты, после чего вставляется в корпус кровельной воронки.

При монтаже надставного элемента HL65H необходимо соблюдать требования, приведенные в СП 40-107-2003 (Раздел 5 Монтаж трубопроводов).

6.5. До завершения монтажных работ, для исключения попадания посторонних предметов в ливнесток, в корпус надставного элемента HL65H устанавливается монтажная заглушка. После окончания монтажных работ она удаляется, и в корпус устанавливается листоуловитель или трап (для эксплуатируемой кровли), входящие в состав кровельной воронки HL62 (HL64).

6.6. Монтаж листоуловителя или трапа производится в соответствии с инструкцией по монтажу соответствующей кровельной воронки.

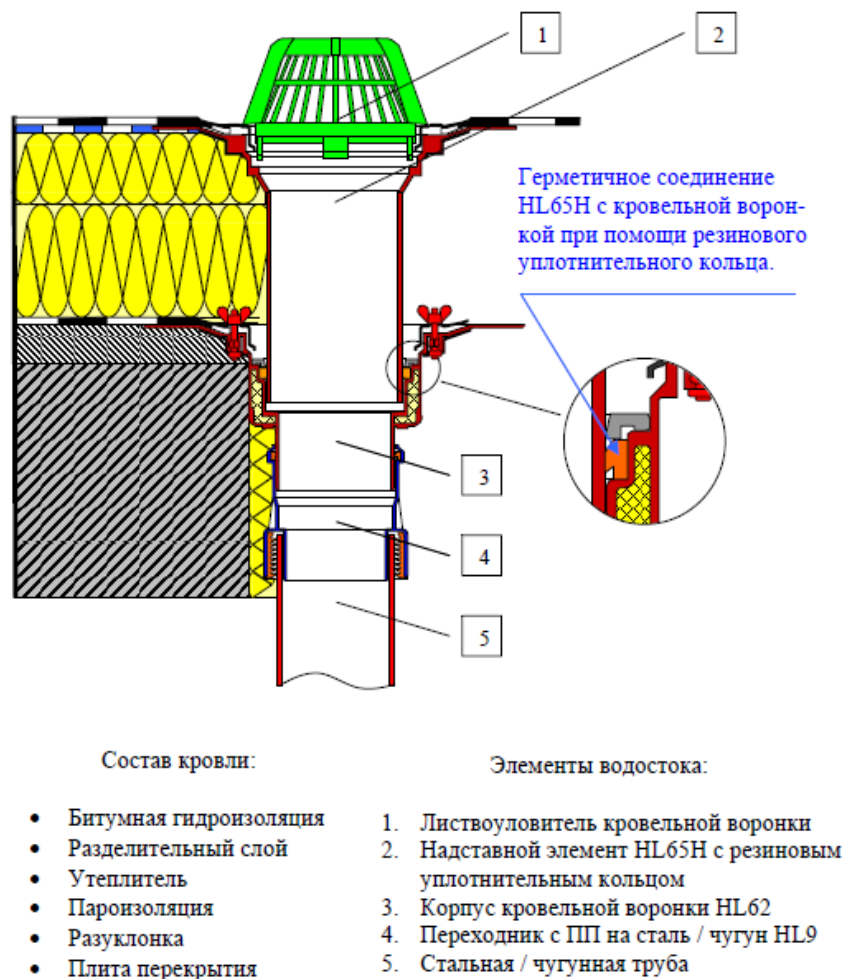


Рис. 2. Монтаж надставного элемента HL65H.

*Примечание – примеры использования надставных элементов в кровельных «пирогах» различного наполнения находятся в СТО 00269682-001-2019 «Применение кровельных воронок марки HL фирм «HL HUTTERER&LECHNER GmbH (Австрия) и ООО «ХЛ-РУС» (Россия) для внутреннего водостока» и в «Альбоме типовых решений. Применение кровельных воронок «HL Hutterer & Lechner GmbH» для внутреннего водостока».*

*СТО 00269682-001-2019 и «Альбом типовых решений» находятся на сайте [www.hlrus.com](http://www.hlrus.com).*

## 7. Качество продукции

Надставной элемент изготовлен в соответствии с ТУ 22.21.-006-00269682-2019 (сертификат соответствия № РОСС.RU.11НВ11.Н00182), и соответствует требованиям ГОСТ Р 58956-2020, а также соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. Решением Комиссии таможенного союза №299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 3) (экспертное заключение №2246г/2017).

## 8. Эксплуатация и техническое обслуживание

Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим или термическим повреждениям корпуса надставного элемента. Надставной элемент не требует специального технического обслуживания. Службе эксплуатации необходимо следить за чистотой листоуловителей или водоприёмных решеток кровельных воронок.

## 9. Упаковка, транспортировка и хранение

9.1. Надставной элемент упакован в картонную коробку 385x385x385 мм.

9.2. Надставные элементы разрешается перевозить крытыми транспортными средствами любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

9.3. Надставные элементы следует хранить в неотапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, или в отапливаемых складах не ближе 1 м от отопительных приборов с соблюдением мер защиты от воздействия прямых солнечных лучей.

## 10. Гарантия

Гарантия на изделие составляет 24 месяца со дня продажи.