

Паспорт № 525

выдан май 2025г

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Основание: Счет № 525

Условное обозначение детали														
Наименование исполнение И1,И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление РУ кгс/см ²	№ партии	дата партии	Механические свойства металла							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВ-В. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90°	Дн 21,3х2,2(ф15)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008761	29.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					14400	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 26,8х2,5(ф20)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					16500	0,08	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33,5х2,6(ф25)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242003084	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					12480	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42,3х2,6(ф32)		ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					12920	0,182	ст2пс
Отвод 90°	Дн 48,0х2,8(ф40)		ТУ1468-002-90155462-12	16	242006033	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					6090	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ ШОВНОЙ ТРУБЫ С ПОКРЫТИЕМ БЕЗ НОРМИРОВАНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ СВ-В. ГОСТ 380.1050														
Отвод 90°	Дн 21,3х2,2(ф15)	04	ТУ1468-002-90155462-12	16	241008761	29.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					1000	0,05	ст2пс
Отвод 90°	Дн 26,8х2,5(ф20)	04	ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					1000	0,08	ст2пс
Отвод 90°	Дн 33,5х2,6(ф25)	04	ТУ1468-002-90155462-12	16	242003084	28.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					2470	0,135	ст2пс
Отвод 90°	Дн 42,3х2,6(ф32)	04	ТУ1468-002-90155462-12	16	241008240	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					1105	0,182	ст2пс
Отвод 90°	Дн 48,0х2,8(ф40)	04	ТУ1468-002-90155462-12	16	242006033	18.08.2024	Без нормирования ГОСТ 380.1050					350	0,273	ст2пс
ОТВОДЫ ИЗ БЕСШОВНОЙ ТРУБЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ														
Отвод 90° И1	Дн 21,3х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	В740	30.07.2024	50	38	35	50	29	7000	0,050	ст20
Отвод 90° И1	Дн 26,9х2,0		ГОСТ 17375-2001	100	A2821	29.03.2024	46	34	38	50	29	9500	0,060	ст20
Отвод 90° И1	Дн 33,7х2,3		ГОСТ 17375-2001	100	B106	22.07.2024	47	34	37	50	29	18590	0,135	ст20
Отвод 90° И1	Дн 42,4х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	B2754	28.06.2024	45	32	38	50	29	13515	0,220	ст20
Отвод 90° И1	Дн 48,3х3,0		ГОСТ 17375-2001	100	6227	01.06.2024	49	33	35	50	29	6440	0,32	ст20
Отвод 45° И2	Дн 57х3,5		ГОСТ 17375-2001	100	14060167	21.08.2024	48	38	38	50	29	1100	0,45	ст20

Примечание:

Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносилось гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РМ (Рv) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

