



347812, Ростовская область, г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555

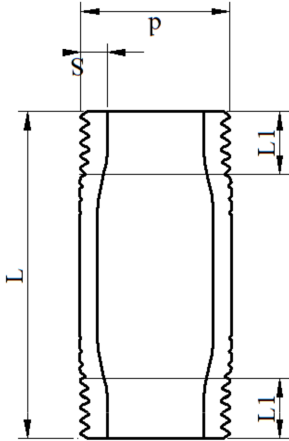
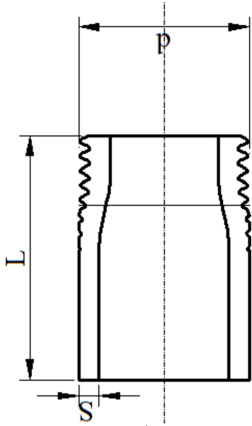
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1068/3

Резьбонакатная продукция

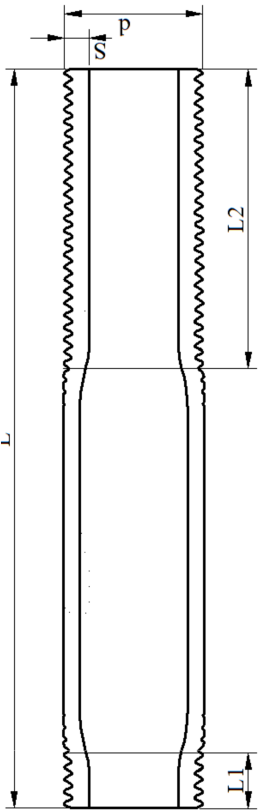
Выпускаемые в настоящее время водопроводные трубы обладают большим запасом прочности и теоретически могут выдерживать давления, во много раз превышающие испытательные. Однако в результате нарезания резьбы толщина стенки трубы резко уменьшается и, следовательно, нарезанный участок трубы становится наиболее слабым. Поэтому более толстая стенка на остальной длине трубы имеет излишние запасы прочности. В последнее время при изготовлении резьбы на водопроводных и электропроводных трубках применяется способ накатывания. Особенность этого способа заключается в том, что резьба входит в стенку трубы приблизительно на половину своего профиля, а полный профиль получается благодаря выдавливанию части металла из впадин между витками резьбы. В результате внутренний диаметр резьбы получается несколько меньше внутреннего диаметра трубы, и тем самым увеличивается толщина стенки трубы в месте накатки. В процессе возникновения уплотнения и наклеп металла, что увеличивает прочность детали на излом и скручивание, а также надежная резьбовая прочность детали на срок эксплуатации в сравнении с деталями выполненными способом нарезки. Изделия выполненные данным способом прочнее и служат дольше. Качество резьбы: более высокая статическая и динамическая прочность резьбы благодаря методу обработки пластической деформации. Отличное качество резьбы с малой шероховатостью, обусловленной отсутствием микроповреждений режущего инструмента.

Резьбонакатная продукция с трубной цилиндрической резьбой, служит для присоединения водопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении Р=1,6МПа. По согласованию с заказчиком, имеют следующие размеры:

| Номенклатура | D      | L1          | L2  | S мм       |
|--------------|--------|-------------|-----|------------|
| Стон 15      | 1/2"   | 8 — 10      | 40  | 2,35 — 2,8 |
| Стон 20      | 3/4"   | 9,5 — 11,5  | 45  | 2,35 — 2,8 |
| Стон 25      | 1"     | 10 — 12     | 50  | 2,43 — 3,2 |
| Стон 32      | 1 1/4" | 11,5 — 14,5 | 55  | 2,6 — 3,2  |
| Стон 40      | 1 1/2" | 13,5 — 16,5 | 60  | 2,95 — 3,6 |
| Стон 50      | 2"     | 15,5 — 18,5 | 65  | 3,0 — 3,6  |
| Стон 65      | 2 1/2" | 18 — 21     | 75  | 3,04 — 4,2 |
| Стон 80      | 3"     | 20,5 — 24   | 85  | 3,04 — 4,2 |
| Стон 100     | 4"     | 20,5 — 24,0 | 100 | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 15    | 1/2"   | 8 — 10      |     | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 20    | 3/4"   | 9,5 — 11,5  |     | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 25    | 1"     | 10 — 12     |     | 2,43 — 3,2 |
| Резьба 32    | 1 1/4" | 11,5 — 14,5 |     | 2,6 — 3,2  |
| Резьба 40    | 1 1/2" | 13,5 — 16,5 |     | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 50    | 2"     | 15,5 — 18,5 |     | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 65    | 2 1/2" | 18 — 21     |     | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 80    | 3      | 20,5 — 24   |     | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 100   | 4      | 20,5 — 24,0 |     | 3,04 — 4,2 |



|                    |                                              |                |             |               |
|--------------------|----------------------------------------------|----------------|-------------|---------------|
| Бочок 15           | 1/2''                                        | 8,0 — 10,0     |             | 2,18 — 2,8    |
| Бочок 20           | 3/4''                                        | 9,5 — 11,5     |             | 2,18 — 2,8    |
| Бочок 25           | 1''                                          | 10,0 — 12,0    |             | 2,43 — 3,2    |
| Бочок 32           | 1 1/4''                                      | 11,5 — 14,5    |             | 2,6 — 3,2     |
| Бочок 40           | 1 1/2''                                      | 13,5 — 16,5    |             | 2,61 — 3,6    |
| Бочок 50           | 2''                                          | 15,5 — 18,5    |             | 2,61 — 3,6    |
| Бочок 65           | 2 1/2''                                      | 18,0 — 21,0    |             | 3,04 — 4,2    |
| Бочок 80           | 3''                                          | 20,5 — 24,0    |             | 3,04 — 4,2    |
| Бочок 100          | 4''                                          | 20,5 — 24,0    |             | 3,04 — 4,2    |
| Номенклатура       | Диаметр резьбы<br>наружный D не<br>менее мм. | Толщина стенки | Z<br>(мм.)  | L ±3<br>(мм.) |
| Отводы длин Ш ф 15 | 20,67                                        | 2,18 — 2,8     | 18,0 — 21,5 | 85            |
| Отводы длин Ш ф 20 | 26,15                                        | 2,18 — 2,8     | 23,0 — 27,0 | 115           |
| Отводы длин Ш ф 25 | 32,4                                         | 2,43 — 3,2     | 28,5 — 33,4 | 135           |



| L1 ±3<br>(мм.) | L2 ±3<br>(мм.) | L3 ±3<br>(мм.) | L4 +0÷2<br>(мм.) | L5 +0÷5<br>(мм.) | Длина заготовки<br>±2<br>(мм.) |
|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|--------------------------------|
| 95             | 80             | 120            | 9                | 40               | 145; 150; 160; 175.            |
| 125            | 115            | 150            | 10,5             | 45               | 203; 213; 223; 248.            |
| 145            | 135            | 185            | 11               | 50               | 237; 257; 267; 287.            |

| Номенклатура      | PN, МПа | Номер партии | Временное<br>сопротивление разрыву<br>(МПа) | Предел текучести<br>(МПа) | Относительное<br>сужение % | Ударная вязкость КСЧ Дж/см <sup>2</sup> , при<br>температуре 0С торцов при толщине<br>стенки, мм |     | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|-------------------|---------|--------------|---------------------------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------|------------|-------------------|
|                   |         |              |                                             |                           |                            | 20                                                                                               | -40 |             |            |                   |
| Стон 50 Оц L=140  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 28         | 0,433             |
| Резьба 15 L=50    | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 6912       | 0,060             |
| Резьба 15 L=100   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 3300       | 0,115             |
| Резьба 25 L=100   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 1000       | 0,198             |
| Стон 15 Оц L=100  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 650        | 0,110             |
| Стон 15 Оц L=110  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 108        | 0,109             |
| Стон 20 Оц L=150  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 100        | 0,230             |
| Стон 50 Оц L=140  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 28         | 0,433             |
| Стон 65 Оц L=170  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 20         | 0,801             |
| Резьба 15 Оц L=30 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 1290       | 0,031             |
| Резьба 15 Оц L=50 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 1296       | 0,060             |
| Резьба 20 Оц L=50 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 432        | 0,070             |
| Резьба 25 Оц L=38 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 1764       | 0,070             |
| Резьба 32 Оц L=38 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 480        | 0,090             |
| Резьба 32 Оц L=60 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 660        | 0,170             |
| Резьба 40 Оц L=40 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                               | 29  | 20          | 144        | 0,135             |

|                    |     |   |     |     |    |    |    |    |     |       |
|--------------------|-----|---|-----|-----|----|----|----|----|-----|-------|
| Резьба 40 Оц L=60  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 144 | 0,220 |
| Резьба 50 Оц L=45  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 120 | 0,398 |
| Резьба 50 Оц L=70  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 440 | 0,300 |
| Резьба 65 Оц L=60  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 30  | 0,397 |
| Резьба 80 Оц L=80  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 90  | 0,490 |
| Бочонок 15 Оц L=45 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 528 | 0,043 |
| Бочонок 15 Оц L=55 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 750 | 0,058 |
| Бочонок 25 Оц L=60 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 576 | 0,103 |
| Бочонок 25 Оц L=65 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 100 | 0,122 |

Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ6357-81, ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, сбег резьбы по ГОСТ10549-80. Материал - сталь 2 по ГОСТ 380-2005. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения. На деталях в наименовании транспортирования и хранения **Ф** снятие фаски у внутренней резьбы - по ГОСТ 10549-80

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» Качество работ покрывает ГОСТ 9.301-86



 \_\_\_\_\_ Ктиторов Э.А.

Дата 23.05.2025