

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, Рф, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А. ОФИС 4 (ПРИРЁЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (руб.), К/сч:301018102000000000700, БИК 044525700, E-mail: arma-sql@tula.ru

Паспорт № 03/02/2025-1 от 03.02.2025 г.

Выдан: ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»
к документу: УПД №59 от 03.02.2025г.

Механические свойства										
	Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Предел прочности при растяжении, (Q _b , N/mm ²)	Предел текучести при растяжении (Q _b , N/mm ²)	Относит. Удлин. (Q _S ,%)	Относит. Сужение %	Ударная вязкость КСУ (Дж/см2)		Кол- во штук
								-40С	-60С	
1	Фланец 20-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 24-105к	469	360	35	67	-----	190,0	207
2	Фланец 25-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 24-130к	469	360	35	67	-----	190,0	336
3	Фланец 25-40-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 24-221к	469	360	35	67	-----	190,0	232
4	Фланец 32-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 23-176к	469	360	35	67	-----	190,0	417
5	Фланец 40-40-11-1-В-- ст20 ГОСТ33259-2015	20	№ 25-005к	469	360	35	67	-----	190,0	41

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяцев с даты поставки.

Начальник ОТК Пинашина Т.Н.

