



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СОЮЗ МЕТАЛЛ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 622005, Россия, Свердловская область, город Нижний Тагил, улица Пожарная, дом 14

Основной государственный регистрационный номер 1076623003126.

Телефон: 73435379420 Адрес электронной почты: 963708@sojuzmetall.ru

в лице Директора Лифанова Евгения Юрьевича

заявляет, что Элементы трубопроводов, работающие под избыточным давлением, 1 и 2 категории согласно ТР ТС 032/2013: фланцы: тип 01 – плоский, тип 02 плоский на приварном кольце, тип 11 – приварной встык; заглушки: заглушки поворотные Т-ММ 25-01, заглушки поворотные АТ 26-18-5-93, заглушки фланцевые АТК 24.200.02.90.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СОЮЗ МЕТАЛЛ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 622005, Россия, Свердловская область, город Нижний Тагил, улица Пожарная, дом 14

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования», АТК 26-18-5-93 «Заглушки поворотные стальные для фланцев арматуры. Конструкция, размеры и технические требования», АТК 24.200.02.90 «Альбом типовых конструкций. Заглушки фланцевые стальные. Конструкция, размеры и технические требования», Т-ММ-25-01 «Альбом чертежей внутреннего типажа. Нестандартизованные детали и узлы трубопроводов из углеродистой и легированной стали на Ру до 10 МПа (100 кгс/см²)», ТУ 3799-003-81177370-2018 «Фланцы для труб из полиэтилена низкого давления. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 7307910000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ 597-2020, 598-2020 от 14.10.2020 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21HC12)

Предоставленная документация: обоснование безопасности № ФС 100-01-000 ОБ от 05.02.2020 года; паспорта № 652/1 от 02.03.2020 года, № 2742/1 от 19.08.2020 года; руководства по эксплуатации б/н от 05.02.2020 года; чертежи № Фланец 150-16-11-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259-2015 от 03.04.2019 года, № Заглушка ЗП(И) 300-16 ст.20 (HRC 22 max, 237 HB) Т-ММ-25-01-06-01 S=28мм (C890VNB) от 07.11.2019 года; расчеты на прочность № 150-16-11-1-В ГОСТ 33259 от 05.02.2020 года, № Т-ММ-25-01-06-01 от 05.02.2020 года; сведения о заводских испытаниях: протоколы испытаний № 1 от 10.08.2020 года, № 2 от 18.08.2020 года; технологические регламенты и сведения о технологическом: сертификаты качества на материалы № 1833 от 10.03.2020, № 5070 от 23.06.2020 года, № 46966 от 15.12.2019 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: диплом инженера по специальности «Оборудование и технология сварочного производства» № ВСГ 2870177 от 08.07.2008 года

Схема декларирования соответствия: 3д

Дополнительная информация

ГОСТ 17380-2001 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия" (раздел 5). Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 2(С). Срок хранения 3 года, срок службы 20 лет

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.11.2025 включительно.

(подпись)

М.П.

Лифанов Евгений Юрьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.04747/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.11.2020