

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



КАЛИБРАТОР ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С НОЖАМИ ДЛЯ СНЯТИЯ ВНУТРЕННЕЙ ФАСКИ

Модель: **VTm. 396**

ПС - 46917

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Калибраторы предназначены для калибрования (ликвидации овальности) и снятия внутренней фаски пластиковых и металлопластиковых труб с внутренним диаметром 12 (16x2,0), 16 (20x2,0), 20 (26x3,0), 26 (32x3,0), 33 (40x3,5) мм при подготовке к выполнению соединения труб с помощью обжимных или пресс - фитингов.

1.2. Калибраторы выпускаются двух моделей: 16-20-26 мм и 26-32-40мм. Цифры в обозначении моделей обозначают наружные диаметры обрабатываемых труб

2. Технические характеристики

№ пп	Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
1	Угол между режущими кромками ножей - фаскоснимателей	град	30
2	Тип ножей фаскоснимателя		несъёмные
3	Ресурс калибратора (каждого диаметра)	цикл	2000

3. Устройство калибратора

3.1. Калибратор состоит из полипропиленового корпуса, в который интегрированы стальные пластины из легированной стали с заточенными режущими кромками.

3.2. Корпус калибратора имеет трехлучевую симметрию (120°), что делает работу с инструментом удобным.

3.3. На корпусе нанесены значения наружных диаметров металлопластиковых труб, которым соответствуют следующие диаметры калибраторов:

Обозначение	16	20	26	32	40
Диаметр калибратора, мм	12	16	20	26	33

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Номенклатура и габаритные размеры

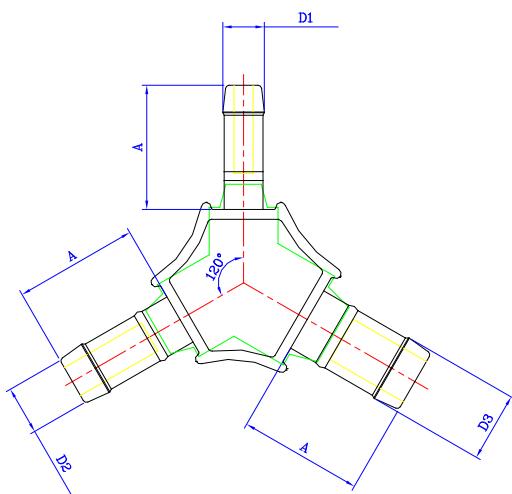


таблица 3

Типоразмер калибратора	Размеры				Вес, г
	A	D1	D2	D3	
16-20-26	35,2	11,8	15,8	19,8	93
26-32-40	35,2	19,8	25,8	32,8	166

5. Указания по работе с калибратором

5.1. Перед калиброванием труба должна быть отрезана под прямым углом к ее продольной оси. Несоблюдение этого правила может привести к некачественной работе ножей - фаскоснимателей, что в последующем может вызвать протечку соединения.

5.2. Штуцер калибратора следует вводить в трубу вдоль ее оси, не допуская перекоса.

5.3. Не допускается использовать калибратор для работы с трубами, внутренний диаметр которых не соответствует 12, 16, 20, 26, 33 мм, а также с трубами из других материалов, кроме полиэтилена, спитого полиэтилена и металлопластика на основе спитого полиэтилена.

5.4. Труба должна надвигаться на штуцер калибратора до врезания ножей - фаскоснимателей в материал внутреннего слоя трубы, после чего калибратором производят несколько вращательных движений.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.5. Не допускается использовать калибратор для выпрямления труб.

5.6. Не допускается работа с калибратором при температуре воздуха ниже +8°C.

6. Указания по техническому обслуживанию

6.1. После выполнения калибратором 500 калибрований, ножи следует подточить с помощью надфиля или шкурки.

6.2. Пластиковые штуцеры калибратора следует берегать от механических и термических повреждений.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

7.3. Калибратор должен храниться таким образом, чтобы исключалось длительное воздействие прямых солнечных лучей на его корпус.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- недлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

10.Условия гарантийного обслуживания

10.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2.Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4.В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара КАЛИБРАТОР ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С НОЖАМИ ДЛЯ СНЯТИЯ ВНУТРЕННЕЙ ФАСКИ

№	Модель	Количество
1	VTm.396 16-20-26	
2	VTm.396 26-32-40	

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Два года (двадцать четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А» , тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» 20 __ г. Подпись _____