

Общество с ограниченной ответственностью «АС»



347812, Ростовская область, г. Каменск-Шахтинский, пер. Полевой, 78 «а», Интернет: www.000-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 695/3

Отводы крутоизогнутые приварные

Отводы изготавливаются по ТУ 24.20.40-002-40541846-2017, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межпоселковых газопроводов и внеплощадных газопроводов, использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.

Условное обозначение	РН, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСJ Дж/см ² , при температуре ОС торцов при толщине		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Отвод 90-76Х3,5 (Ду-65)	1,6	-	410	245	50	49	29	2	7056	0,976
Отвод 90-133Х3,5 (Ду-125)	1,6	-	410	245	50	49	29	2	960	2,850
Отвод 90-159Х4 (Ду-150)	1,6	-	410	245	50	49	29	2	420	4,600
Отвод 90-76Х3,5 (Ду-65) Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	2	1008	0,976
Отвод 90-89Х3,5 (Ду-80) Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	2	1320	1,349
Отвод 90-108Х3,5 (Ду-100) Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	2	1500	1,983
Отвод 90-159Х4 (Ду-150) Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	2	84	4,600

Форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5 мм - типу С2. Отводы изготавливаются из труб по ГОСТ 10705-80 из полустойкой и кипящей стали по ГОСТ 380-94 и отводы из труб по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь по ГОСТ 1050-80, сталь спокойная марок Ст2, Ст3 по ГОСТ 380-2005. Транспортировка и хранение осуществлять по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения.

На детали в наименовании которых указано **Оцинкованное** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061-563-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86



Дата	31.03.2025
------	------------

КТИТОВ Э.А.