

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РФ, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (руб.), К/сч:301018102000000000700, БИК 044525700, E-mail: arma-s@list.ru

Паспорт № 12/05/2025-2 от 12.05.2025 г.

Выдан: ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»
к документу: УПД №203 от 12.05.2025г.

Механические свойства										
	Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Предел прочности при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Предел текучести при растяжении (Qb, N/mm ²)	Относит. Удлин. (QS, %)	Относит. Сужение %	Ударная вязкость КСУ (Дж/см2)		Кол- во штук
								-40С	-60С	
1	Фланец 32-16-11-1-В-09Г2с ГОСТ 33259-2015	09Г2с	№ 25-001к	451	250	30,3	65		104,0	142
2	Фланец 20-16-11-1-В-ст09Г2С ГОСТ 33259-2015	09Г2с	№ 25-049к	451	250	30,3	65		104,0	105
3	Фланец 40-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 24-135к	469	360	35	67		190,0	449
4	Фланец 32-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 24-135к	469	360	35	67		190,0	1680

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяца с даты поставки.

Начальник ОТК  Т.Н. Тимашина


