

Общество с ограниченной ответственностью «АС»



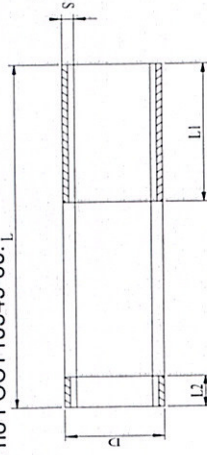
347812, Ростовская область,

г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1761/2

Резьбонарезная продукция

Стальные сгоны с цилиндрической резьбой, служат для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении Р=1,6МПа. Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ8969-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, срез резьбы по ГОСТ10549-80.



Номенклатура	D	L	L1	L2	S мм	Ударная вязкость КСU Дж/см2, при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм	Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.																																																						
						20	-40																																																								
Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1/2"	200	40	9	2,5	49	29	20	0,230																																																						
Сгон 20 ГОСТ 8969-75	3/4"	200	45	10,5	2,5	49	29	20	0,300																																																						
Сгон 25 ГОСТ 8969-75	1"	200	50	11	2,8	49	29	20	0,331																																																						
Сгон 32 ГОСТ 8969-75	1 1/2"	200	55	13	3,2	49	29	20	0,630																																																						
<table> <tr> <th rowspan="2">Номенклатура</th><th rowspan="2">PN, МПа</th><th rowspan="2">Номер партии</th><th rowspan="2">Временное сопротивление разрыву (МПа)</th><th rowspan="2">Предел текучести (МПа)</th><th rowspan="2">Относительно е сужение %</th><th colspan="4">Ударная вязкость КСU Дж/см2, при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм</th></tr> <tr> <th>20</th><th>-40</th><th>Марка стали</th><th>Кол-во шт.</th></tr> <tr> <td>Сгон 15 ГОСТ 8969-75</td><td>1,6</td><td>1</td><td>410</td><td>245</td><td>50</td><td>49</td><td>29</td><td>20</td><td>70</td></tr> <tr> <td>Сгон 20 ГОСТ 8969-75</td><td>1,6</td><td>2</td><td>410</td><td>245</td><td>50</td><td>49</td><td>29</td><td>20</td><td>70</td></tr> <tr> <td>Сгон 25 ГОСТ 8969-75</td><td>1,6</td><td>3</td><td>410</td><td>245</td><td>50</td><td>49</td><td>29</td><td>20</td><td>70</td></tr> <tr> <td>Сгон 32 ГОСТ 8969-75</td><td>1,6</td><td>4</td><td>410</td><td>245</td><td>50</td><td>49</td><td>29</td><td>20</td><td>70</td></tr> </table>										Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительно е сужение %	Ударная вязкость КСU Дж/см2, при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм				20	-40	Марка стали	Кол-во шт.	Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1,6	1	410	245	50	49	29	20	70	Сгон 20 ГОСТ 8969-75	1,6	2	410	245	50	49	29	20	70	Сгон 25 ГОСТ 8969-75	1,6	3	410	245	50	49	29	20	70	Сгон 32 ГОСТ 8969-75	1,6	4	410	245	50	49	29	20	70
Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительно е сужение %	Ударная вязкость КСU Дж/см2, при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм																																																									
						20	-40	Марка стали	Кол-во шт.																																																						
Сгон 15 ГОСТ 8969-75	1,6	1	410	245	50	49	29	20	70																																																						
Сгон 20 ГОСТ 8969-75	1,6	2	410	245	50	49	29	20	70																																																						
Сгон 25 ГОСТ 8969-75	1,6	3	410	245	50	49	29	20	70																																																						
Сгон 32 ГОСТ 8969-75	1,6	4	410	245	50	49	29	20	70																																																						

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001»
 Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

ОТК / Э. А. Киторов

Дата: 14.12.2021

