



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ: КОМПЛЕКТ ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

Изготовитель: Chengde Rui Mai Trading CO., LTD.

Адрес: Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district,
Chengde city, Hebei province, China.

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Ограничительные стержни устанавливаются на фланцах компенсаторов антивибрационных и предназначены для предотвращения чрезмерного растяжения или сжатия компенсаторов из-за осевых сил давления, недопущения запрещенных режимов работы компенсаторов антивибрационных, таких как одновременная работа на растяжение и сдвиг.

1.2. Установка ограничительных стержней необходима при значительных температурных колебаниях или риске возникновения высокого рабочего давления при запуске насосного оборудования.

1.3. Ограничительные стержни необходимы, когда неподвижные опоры трубопроводов находятся достаточно далеко друг от друга, или нет информации, где они будут находиться в дальнейшем.

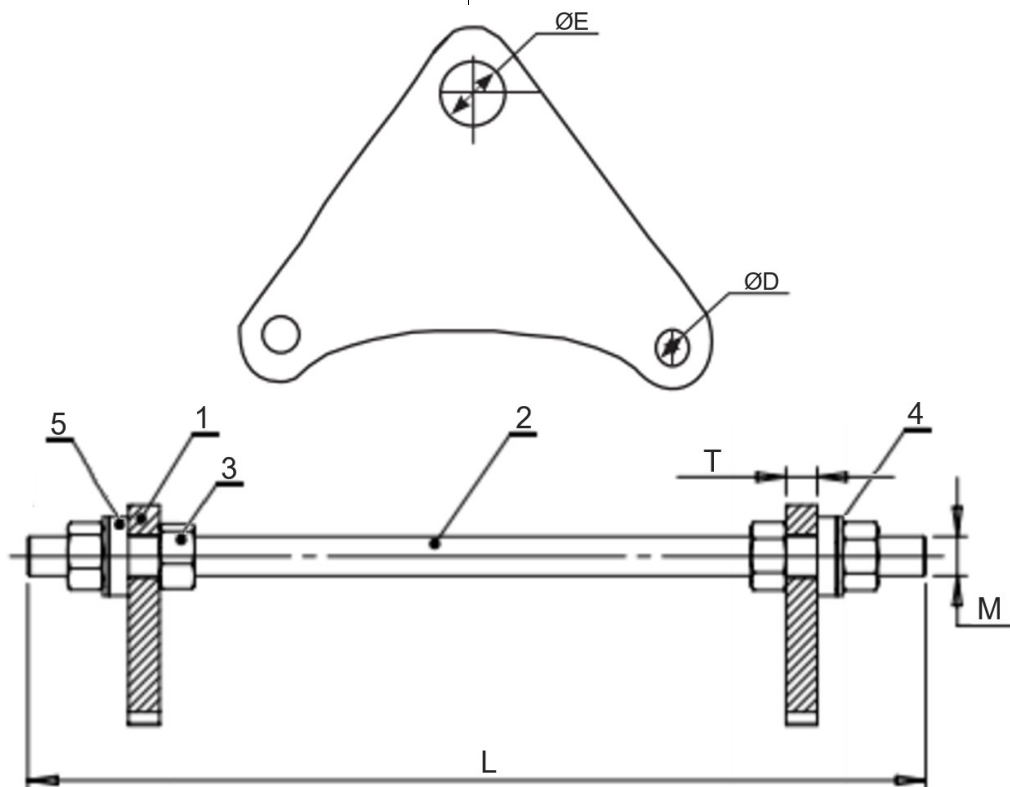
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры ограничительных стержней:

Рабочее давление P_r , бар:	10, 16, 10/16
Номинальный диаметр:	DN25-800

2.2. Комплект поставки:

Наименование	Количество, шт.
Треугольная ограничительная пластина:	4
Шпилька резьбовая:	2
Гайка:	8
Шайба:	4
Прокладка:	4



2.3. Основные материалы:

№	Наименование детали	Материал
1	Треугольная ограничительная пластина	Оцинкованная сталь Q235
2	Шпилька резьбовая	Оцинкованная сталь Q235
3	Гайка	Оцинкованная сталь Q235
4	Шайба	Оцинкованная сталь Q235
5	Прокладка	Резина

2.4. Основные габаритные размеры в мм, масса:

DN	PN	L	T	M	ØE	ØD	Масса, кг
25	10/16	240	10	16	18	14	1,5
32	10/16	240	10	16	18	18	2,2
40	10/16	240	10	16	18	18	2,3
50	10/16	250	10	16	18	18	2,5
65	10/16	260	10	16	18	18	2,7
80	10/16	280	10	16	18	18	2,1
100	10/16	290	10	16	18	18	2,2
125	10/16	325	10	16	18	18	2,5
150	10/16	340	12	16	18	23	3,2
200	10	370	12	20	22	23	4,7
250	10	440	18	20	22	23	5,6
300	10	460	18	20	22	23	6
350	10	460	20	20	22	23	6
400	10	470	20	20	22	27	7,3
500	10	480	20	20	22	27	7,1
600	10	495	20	24	26	30	10,3
700	10	500	20	24	26	30	10,6
800	10	500	20	24	26	34	10,9
200	16	370	12	20	22	23	4,2
250	16	460	18	20	22	27	5,4
300	16	490	18	20	22	27	6
350	16	500	20	20	22	27	6,2
400	16	500	20	20	22	30	6,8
500	16	530	20	20	22	34	7,4
600	16	550	20	24	26	36	9,8
700	16	550	20	24	26	36	10,6
800	16	550	20	24	26	39	10,9

3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3.1. Перед началом монтажа необходимо отцентровать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не более трех диаметров трубопровода от компенсатора антивибрационного.

3.2. Убедиться, что поверхность, соприкасающаяся с соединением чистая и не имеет режущих кромок и заусенцев.

3.3. Ограничительные стержни могут монтироваться в любом пространственном положении.

3.4. Ограничительные стержни не предназначены для того, чтобы компенсировать погрешности в установке трубопровода, такие как смещение по центру фланцев.

3.5. Не допускается повреждение изделий острыми краями трубы или другими предметами.

3.6. При эксплуатации компенсаторов совместно с ограничительными стержнями не допускается одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.

3.7. Не допускается работа компенсаторов совместно с ограничительными стержнями на растяжение при установке на входе насоса.

3.8. Не допускается проведение сварочных работ в непосредственной близости от компенсаторов антивибрационных с ограничительными стержнями без их защиты или демонтажа.

3.9. В зависимости от диаметра компенсаторов антивибрационных может устанавливаться от двух до восьми ограничительных стержней.

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию допускается персонал, изучивший устройство ограничительных стержней, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте монтажа должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

5.1. ТМЦ должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя. Воздух в помещении, в котором хранится изделие не должен содержать коррозионно-активных веществ. Хранение на открытых площадках не допускается.

5.2. Транспортирование изделий может быть осуществлено любым видом транспорта, при условии защиты от механических повреждений и атмосферных осадков, с соблюдением правил и норм перевозки грузов на используемом транспорте. Не допускается падение ограничительных стержней.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

7.2. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок – 2 года с даты продажи. Срок службы – 2 года.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

Гарантийный срок –
2 года с даты продажи
Срок службы –
2 года

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ