XOTPIPE SP Outside

МОНТАЖ ЦИЛИНДРОВ С УСИЛЕННЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НА ПРЯМЫЕ УЧАСТКИ

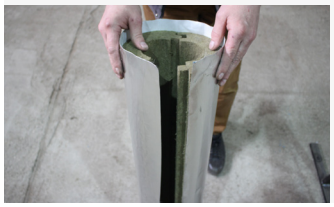
! МОНТАЖ НАЧИНАТЬ С ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

1 Распаковать

Достать из коробки целое изделие.

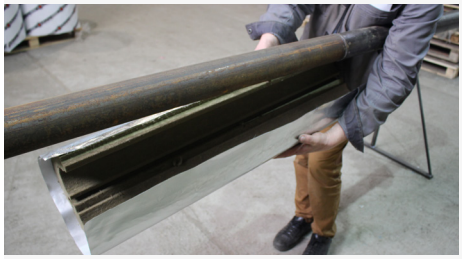
! Покровный слой у кашированной продукции не является несущим/силовым элементом теплоизоляционной конструкции и не предназначен для перемещении продукции на стройплощадке.

2 Подготовить к установке



Раскрыть цилиндр, стараясь не повредить тепловые замки и не допускать сильного отклеивания защитного покрытия в местах разъединерия сегментов (там, где сегменты держатся на покрытии).

3 Установить и зафиксировать



Установить изделие на трубопровод. Следить, чтобы каждый тепловой замок плотно закрылся на каждом сегменте, при необходимости подбить/поджать.

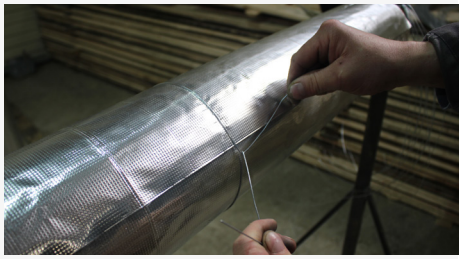
Для облегчения последующих операция, рекомендуется до стягивания размещать торцевой нахлест поверх соседнего изделия.

! Для больших диаметров (свыше 426 мм) использовать стяжные ремни для удобства монтажа и стягивания сегментов. Под пряжку и храповый механизм ремня подложить картон во избежание повреждения изделия.

Для удобства рекомендуется контролировать закрытие тепловых замков с торца.

Провернуть изделие таким образом, чтобы продольный стык находился сбоку, и продольный нахлест смотрел вниз (чтобы по нему свободно стекала вода).

! После правильного соединения тепловых замков изделие должно держаться на трубе самостоятельно без поддержки.



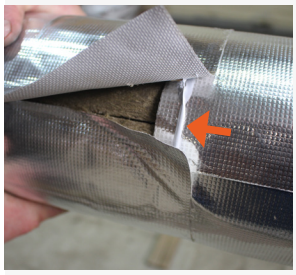
Стянуть сегменты вязальной проволокой не менее чем в 3-х местах на 1 изделие.

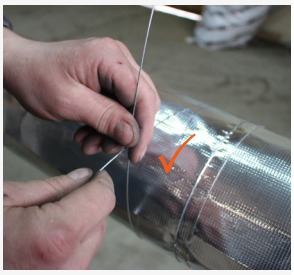
Допускается применение плоскогубцев для затягивания проволоки.

! Не перетягивать проволоку во избежание повреждения теплоизоляционного материала.

Формула расчета расхода проволоки приведена ниже.

4 Соединить с соседним изделием





Плотно придвинуть изделие к соседнему, обеспечивая плотное торцевое прилегание. Следить, чтобы торцевой нахлест зашел на соседнее изделие и не замялся.

Для полной герметизации допускается проклеивание продольного и торцевого нахлестов герметиком. Стянуть проволокой по торцевому нахлесту.

5 Придать эстетичный вид

Откусить хвосты вязальной проволоки и загнуть “хвосты” плоскогубцами. Для больших диаметров (свыше 426 мм) снять стяжные ремни.

Для придания эстетического вида заклеить проволоку и продольный нахлест алюминиевым скотчем.

Для монтажа требуется аксессуары

Проволока вязальная

Стягивать изделие не менее чем в 3-х местах на 1 изделие.

Расход проволоки, мм / 1 изделие:

(3,14*(D + 2*T) + 150*2) * 3

Алюминиевый скотч

Проклеить изделие не менее чем в 3-х местах на 1 изделие.

Расход скотча, мм / 1 изделие:

(3,14*(D + 2*T) + 50) * 3 + Lпрод

При заклеивании проволоки:

(3,14*(D + 2*T) + 50) * (3 + 3) + Lпрод

Герметик и пистолет

При необходимости полной герметизации проклеить герметиком продольные и поперечные нахлесты.

Расход герметика, г / 1 изделие:

((3,14*(D + 2*T) + 100) + Lпрод) * 12/1000