



347812, Ростовская область, г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555

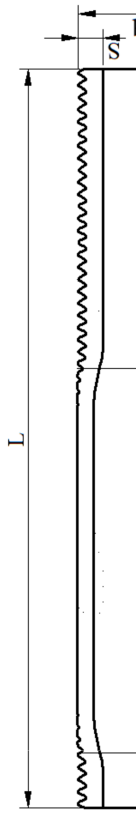
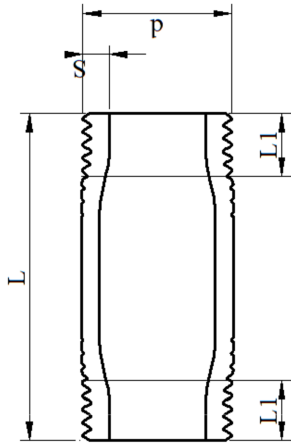
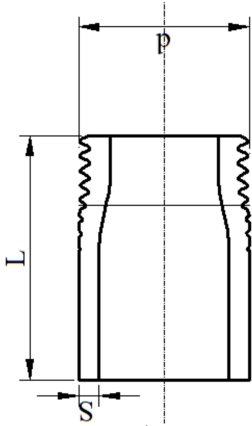
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 886/3

Резьбонакатная продукция

Выпускаемые в настоящее время водопроводные трубы обладают большим запасом прочности и теоретически могут выдерживать давления, во много раз превышающие испытательные. Однако в результате нарезания резьбы толщина стенки трубы резко уменьшается и, следовательно, нарезанный участок трубы становится наиболее слабым. Поэтому более толстая стенка на остальной длине трубы имеет излишние запасы прочности. В последнее время при изготовлении резьбы на водопроводных и электропроводных трубках применяется способ накатывания. Особенность этого способа заключается в том, что резьба входит в стенку трубы приблизительно на половину своего профиля, а полный профиль получается благодаря выдавливанию части металла из впадин между витками резьбы. В результате внутренний диаметр резьбы получается несколько меньше внутреннего диаметра трубы, и тем самым увеличивается толщина стенки трубы в месте накатки. В процессе возникает уплотнение и наклеп металла, что увеличивает прочность детали на излом и скручивание, а также надежность резьбового соединения, напрямую влияя на срок эксплуатации в сравнении с деталями выполненными способом нарезки. Изделия выполненные данным способом прочнее и служат дольше. Качество резьбы: более высокая статическая и динамическая прочность резьбы благодаря методу обработки методом пластической деформации. Отличное качество резьбы с малой шероховатостью, обусловленной отсутствием микроповреждений режущего инструмента.

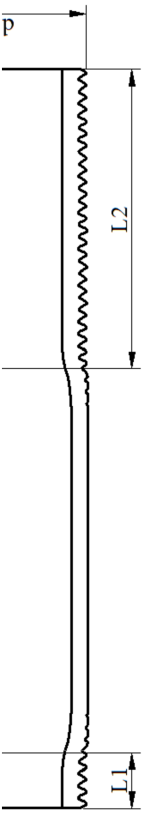
Резьбонакатная продукция с трубной цилиндрической резьбой, служит для присоединения водопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении Р=1,6МПа. По согласованию с заказчиком, имеют следующие размеры:

| Номенклатура | D      | L1          | L2  | S мм       |
|--------------|--------|-------------|-----|------------|
| Стон 15      | 1/2"   | 8 — 10      | 40  | 2,35 — 2,8 |
| Стон 20      | 3/4"   | 9,5 — 11,5  | 45  | 2,35 — 2,8 |
| Стон 25      | 1"     | 10 — 12     | 50  | 2,43 — 3,2 |
| Стон 32      | 1 1/4" | 11,5 — 14,5 | 55  | 2,6 — 3,2  |
| Стон 40      | 1 1/2" | 13,5 — 16,5 | 60  | 2,95 — 3,6 |
| Стон 50      | 2"     | 15,5 — 18,5 | 65  | 3,0 — 3,6  |
| Стон 65      | 2 1/2" | 18 — 21     | 75  | 3,04 — 4,2 |
| Стон 80      | 3"     | 20,5 — 24   | 85  | 3,04 — 4,2 |
| Стон 100     | 4"     | 20,5 — 24,0 | 100 | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 15    | 1/2"   | 8 — 10      |     | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 20    | 3/4"   | 9,5 — 11,5  |     | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 25    | 1"     | 10 — 12     |     | 2,43 — 3,2 |
| Резьба 32    | 1 1/4" | 11,5 — 14,5 |     | 2,6 — 3,2  |
| Резьба 40    | 1 1/2" | 13,5 — 16,5 |     | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 50    | 2"     | 15,5 — 18,5 |     | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 65    | 2 1/2" | 18 — 21     |     | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 80    | 3      | 20,5 — 24   |     | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 100   | 4      | 20,5 — 24,0 |     | 3,04 — 4,2 |
| Боченок 15   | 1/2"   | 8,0 — 10,0  |     | 2,18 — 2,8 |
| Боченок 20   | 3/4"   | 9,5 — 11,5  |     | 2,18 — 2,8 |
| Боченок 25   | 1"     | 10,0 — 12,0 |     | 2,43 — 3,2 |



|             |       |             |            |
|-------------|-------|-------------|------------|
| Бочонек 32  | 1 ¼’’ | 11,5 — 14,5 | 2,6 — 3,2  |
| Бочонек 40  | 1 ½’’ | 13,5 — 16,5 | 2,61 — 3,6 |
| Бочонек 50  | 2’’   | 15,5 — 18,5 | 2,61 — 3,6 |
| Бочонек 65  | 2 ½’’ | 18,0 — 21,0 | 3,04 — 4,2 |
| Бочонек 80  | 3’’   | 20,5 — 24,0 | 3,04 — 4,2 |
| Бочонек 100 | 4’’   | 20,5 — 24,0 | 3,04 — 4,2 |

| Номенклатура       | Диаметр резьбы<br>наружный D не<br>менее мм. | Толщина стенки | Z<br>(мм.)  | L ±3<br>(мм.) | L1 ±3<br>(мм.) | L2 ±3<br>(мм.) | L3 ±3<br>(мм.) | L4 +0÷-2<br>(мм.) | L5 +0÷5<br>(мм.) | Длина заготовки<br>±2<br>(мм.) |
|--------------------|----------------------------------------------|----------------|-------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|------------------|--------------------------------|
| Отводы длин Ш ф 15 | 20,67                                        | 2,18 — 2,8     | 18,0 — 21,5 | 85            | 95             | 80             | 120            | 9                 | 40               | 145; 150; 160; 175.            |
| Отводы длин Ш ф 20 | 26,15                                        | 2,18 — 2,8     | 23,0 — 27,0 | 115           | 125            | 115            | 150            | 10,5              | 45               | 203; 213; 223; 248.            |
| Отводы длин Ш ф 25 | 32,4                                         | 2,43 — 3,2     | 28,5 — 33,4 | 135           | 145            | 135            | 185            | 11                | 50               | 237; 257; 267; 287.            |



| Номенклатура     | PN, МПа | Номер партии | Временное<br>сопротивление разрыву<br>(МПа) | Предел текучести<br>(МПа) | Относительное<br>сужение % | Ударная вязкость КСД Дж/см2, при<br>температуре 0С торцов при толщине<br>стенки, мм |     | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|------------------|---------|--------------|---------------------------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------|------------|-------------------|
|                  |         |              |                                             |                           |                            | 20                                                                                  | -40 |             |            |                   |
| Стон 15 L=150    | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 200        | 0,138             |
| Стон 20 L=100    | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 324        | 0,115             |
| Стон 50 Оц L=140 | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 28         | 0,433             |
| Стон 50 L=150    | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 28         | 0,568             |
| Стон 80 L=180    | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 10         | 1,052             |
| Резьба 15 L=30   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 3440       | 0,031             |
| Резьба 15 L=50   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 4968       | 0,060             |
| Резьба 15 L=100  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 1800       | 0,115             |
| Резьба 20 L=100  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 2200       | 0,160             |
| Резьба 25 L=38   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 756        | 0,070             |
| Резьба 25 L=50   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 3024       | 0,110             |
| Резьба 25 L=100  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 1300       | 0,198             |
| Резьба 32 L=60   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 1200       | 0,170             |
| Резьба 32 L=100  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 700        | 0,264             |
| Резьба 40 L=40   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 72         | 0,135             |
| Резьба 40 L=60   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 1200       | 0,220             |
| Резьба 40 L=100  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 50         | 0,319             |
| Резьба 50 L=45   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 240        | 0,199             |
| Резьба 50 L=70   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 1040       | 0,300             |
| Резьба 65 L=60   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 540        | 0,397             |
| Резьба 80 L=80   | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 990        | 0,490             |
| Резьба 100 L=80  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 150        | 0,700             |
| Бочонек 20 L=45  | 1,6     | -            | 410                                         | 245                       | 50                         | 49                                                                                  | 29  | 20          | 500        | 0,055             |

|                    |     |   |     |     |    |    |    |    |      |       |
|--------------------|-----|---|-----|-----|----|----|----|----|------|-------|
| Бочонок 25 L=60    | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 480  | 0,103 |
| Бочонок 32 L=60    | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 300  | 0,155 |
| Бочонок 50 L=70    | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 100  | 0,280 |
| Стон 20 Оц L=110   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 202  | 0,128 |
| Стон 25 Оц L=120   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 162  | 0,290 |
| Стон 32 Оц L=130   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 44   | 0,247 |
| Стон 40 Оц L=140   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 32   | 0,550 |
| Стон 50 Оц L=140   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 28   | 0,433 |
| Стон 50 Оц L=150   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 28   | 0,568 |
| Стон 65 Оц L=170   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 60   | 0,801 |
| Резьба 15 Оц L=30  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 2580 | 0,031 |
| Резьба 15 Оц L=50  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 864  | 0,060 |
| Резьба 20 Оц L=30  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 300  | 0,042 |
| Резьба 25 Оц L=38  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 756  | 0,070 |
| Резьба 25 Оц L=50  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 189  | 0,110 |
| Резьба 32 Оц L=38  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 480  | 0,090 |
| Резьба 32 Оц L=60  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 240  | 0,170 |
| Резьба 40 Оц L=40  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 144  | 0,135 |
| Резьба 40 Оц L=60  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 48   | 0,220 |
| Резьба 50 Оц L=45  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 240  | 0,398 |
| Резьба 50 Оц L=70  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 440  | 0,300 |
| Резьба 80 Оц L=80  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 30   | 0,490 |
| Бочонок 15 Оц L=45 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 264  | 0,043 |
| Бочонок 15 Оц L=55 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 1750 | 0,058 |
| Бочонок 25 Оц L=60 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 576  | 0,103 |
| Бочонок 25 Оц L=65 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 100  | 0,122 |
| Бочонок 32 Оц L=70 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 80   | 0,161 |
| Бочонок 50 Оц L=70 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 100  | 0,350 |

Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ6357-81, ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, сбег резьбы по ГОСТ10549-80. Материал - сталь 2 по ГОСТ 380-2005. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения. На деталях в наименовании которых указано **Ф** снятие фаски у внутренней резьбы - по ГОСТ 10549-80

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата 13.05.2025

Ктиторов Э.А.

