

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РР: 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО
"РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с: 40702810300000189497 (руб.), К/сч: 301018102000000000700, БИК: 044525700, Е-mail: armas@yandex.ru

Паспорт № 12/09/2024-2 от 12.09.2024 г.

Выдан: ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»
к документу: УИД №349 от 12.09.2024г.

Механические свойства									
Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Предел прочности при растяжении, (σ_b , Н/мм ²)	Предел текучести при растяжении ($\sigma_{0.2}$, Н/мм ²)	Относит. удлин. (σ_s , %)	Относит. сжатие %	Ударная вязкость КСЧ (Дж/см ²)		Кол- во штук
							-40С	-60С	
1 Фланец 15-16-11-1-В-ст09г2с ГОСТ 33259-2015	09г2с	№23-177к	495	306	36,0	65,9	120	129,0	114
2 Фланец 15-40-11-1-В-ст09г2с ГОСТ 33259-2015	09г2с	№23-177к	495	306	36,0	65,9	120	129,0	38
3 Фланец 20-40-11-1-В-ст09г2с ГОСТ 33259-2015	09г2с	№23-122к	495	306	36,0	65,9	120	129,0	78
4 Фланец 32-40-11-1-В-ст09г2с ГОСТ 33259-2015	09г2с	№24-111к	495	306	36,0	65,9	120	129,0	24
5 Фланец 32-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 23-121к	469	360	35	67	-----	190,0	767

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяцев с даты поставки.

