

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

КОМПЕНСАТОР ГИДРОУДАРОВ ДУ15 РУ16



EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА02.В.97738/23
	Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)
	Срок действия с 05.04.2023 по 04.04.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компенсатор гидравлических ударов предназначен для исключения явления «гидроудара» в системах холодного (в том числе и питьевого) и горячего водоснабжения, отопления при резком открытии или закрытии оборудования (приводов смесительных кранов, насосов и т.п.) Устройство компенсирует избыточное давление в системе и сохраняет нормальные рабочие параметры компонентов системы.

Также задачей компенсатора гидравлических ударов является значительное снижение шума от вибрации, которая сопровождает «гидроудар».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Присоединительный размер: наружная резьба G 1/2".

Номинальное рабочее давление, МПа: 1,6.

Максимальное давление, МПа: 5,0.

Максимальная температура рабочей среды: +90 °С.

Масса, кг: до 0,4.

Габаритные размеры компенсатора гидравлических ударов приведены на Рис 1.

Наименование деталей позиций (см. Рис 1) и материалы приведены в Таблице.

№	Наименование	Материал
1	Уплотнение	EPDM
2	Зажимное кольцо	Латунь НРb57-3
3	Плоская прокладка	EPDM
4	Нижняя часть корпуса	Латунь НРb57-3
5	Уплотнительное кольцо (2 шт.)	EPDM
6	Уплотнительное кольцо	EPDM
7	Диск	РОМ
8	Пружина	Оцинкованная сталь
9	Верхняя часть корпуса	Латунь НРb57-3

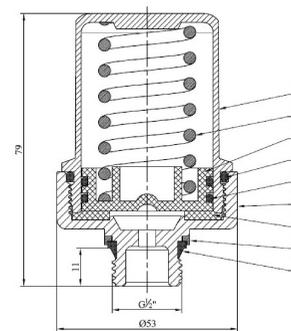


Рис 1.

3. ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Уменьшение избыточного давления происходит посредством воздушной камеры и стальной пружины, соединенной с пластиковым диском, имеющим двойное уплотнение, которые поглощают большую часть избыточного давления.

В открытом положении потребителя давление в трубопроводе остается постоянным. При закрытии потребителя давление в трубопроводе увеличивается, и компенсатор поглощает избыточное давление, обеспечивая защиту компонентов системы.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не использовать компенсатор гидравлических ударов в системах с давлением выше 1,6 МПа.

При установке и демонтаже прибора убедиться в отсутствии давления в трубопроводе.

5. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Компенсатор гидроударов может быть установлен вертикально или горизонтально. Наличие штатной герметизирующей прокладки обеспечивает быстрый монтаж прибора без необходимости использования других способов герметизации.

Компенсатор гидроударов рекомендуется устанавливать на конце трубопровода к потребителям (шаровые краны, сантехнические приборы, моторизированные клапаны и т.п.) или на коллекторах. Если в системе имеется редуктор давления, то компенсатор гидроударов устанавливается до него.

Устанавливая компенсатор гидроударов необходимо убедиться, что его расположение не создает областей, где может происходить застой воды, который приводит к размножению бактерий. Например, следует избегать установки в верхней части стояка.

Монтаж следует производить с соблюдением следующих условий:

- подводящую часть трубопровода тщательно очистить и промыть;
- не допустить попадания подмоточного материала (ФУМ, сантехническая нить, лён) в рабочие полости компенсатора гидроударов.
- при новом строительстве и капитальном ремонте опрессовку и промывку трубопроводов проводить до установки компенсатора гидроударов.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия - изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Срок службы компенсатора – 5 лет. Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 5 ЛЕТ С ДАТЫ ПРОДАЖИ СРОК СЛУЖБЫ — 5 ЛЕТ

Количество: _____

Дата: _____

Подпись: _____

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

Производитель: ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO.,LTD
BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUHUAN ZHEJIANG, CHINA