

TA-FUSION-P



Комбинированные балансирующие регулирующие клапаны

Комбинированный не зависящий от давления балансирующий и регулирующий клапан с равнопроцентной регулирующей характеристикой



*Engineering
GREAT Solutions*

TA-FUS10N-P

Инновационный балансировочный и регулирующий клапан для систем отопления и холодоснабжения объединяет ключевые гидравлические функции (балансировка и регулирование) в одном клапане. Настраиваемый максимальный расход и внутренняя независимая равнопроцентная регуливающая характеристика позволяют выбрать корректный размер клапана и построить оптимальную систему регулирования. Встроенные в клапан измерительные ниппели дают возможность точного измерения расхода, перепада давления, температуры и располагаемого напора.



Ключевые особенности

> Настраиваемый максимальный расход

Технология регулируемого коэффициента Kvs позволяет установить настройку, соответствующую расчетному расходу.

> Независимая равнопроцентная регуливающая характеристика

Равнопроцентная характеристика клапана и высокая эффективность для всех настроек.

> Самоуплотняющиеся измерительные ниппели

Простое и точное измерение мощности, балансировка и диагностика системы.

> Приводы

Клапаны и приводы поставляются в комплекте. Это облегчает выбор и обеспечивает оптимальное регулирование.

Технические характеристики – клапана

Область применения:

Системы тепло- и холодоснабжения.

Функции:

Регулирование (EQM)
Регулирование перепада давления
Предварительная настройка (макс. расход)
Измерение (ΔH , T, q)
Закрытие (для отключения системы на период обслуживания)
Промывка (системы)

Диапазон размеров:

DN 32-150

Номинальное давление:

DN 32-50: PN 16
DN 65-150: PN 16 и PN 25

Перепад давления (ΔpV):

Макс. перепад давления (ΔpV_{max}):
800 кПа = 8 bar
Мин. перепад давления (ΔpV_{min}):
DN 32-50: 15 кПа = 0,15 bar
DN 65-80: 25 кПа = 0,25 bar
DN 100-125: 30 кПа = 0,30 bar
DN 150: 40 кПа = 0,40 bar
(Действительно для полностью открытого положения настройки 10.
Для других настроек потребуются более низкий перепад давления; проверьте с помощью программного обеспечения "HySelect".)
 ΔpV_{max} = максимальное допустимый перепад давления в клапане для выполнения всех заявленных характеристик.
 ΔpV_{min} = минимально рекомендуемый перепад давления в клапане, для надлежащего контроля перепада давления.

Рекомендованный диапазон расхода:

Расход (q_{max}) может быть предварительно настроен в следующем диапазоне [m^3/h]:
DN 32: 0,88 - 4,21
DN 40: 1,01 - 6,19
DN 50: 2,71 - 11,1
DN 65-2: 9,40 - 24,2
DN 80-2: 13,6 - 36,8
DN 100: 27,8 - 68,0
DN 125: 45,6 - 120
DN 150: 78,1 - 207
 $q_{max}(q_{max}) = m^3/h$ для каждой предварительной настройки и при полностью поднятом штоке клапана.

Ход штока:

20 мм

Регулировочная способность:

>100 (для всех рекомендованных настроек)

Класс герметичности:

Непроницаемое уплотнение.

Характеристика:

Независимая равнопроцентная регулирующая характеристика (EQM).

Температура:

Макс. рабочая температура: 120°C

Мин. рабочая температура: -20°C

Среда:

Вода и нейтральные жидкости, водно-гликолевая смесь.

(Для консультации по возможности использования клапанов в системах с другими средами обратитесь в офис IMI Hydronic Engineering)

Материал:

DN 32-50:

Корпус клапана: AMETAL®

Конус клапана: AMETAL®

Уплотнение седла: EPDM/

Нержавеющая сталь

Уплотнение штока: кольцо - EPDM

Уплотнение O-образное: EPDM

Вставка клапана: AMETAL®/PPS/PTFE

Вставка блока Др: Нержавеющая

сталь/PPS

Мембрана: HNBR

Пружина: Нержавеющая сталь

Шток: Нержавеющая сталь

DN 65-150:

Корпус клапана: Ковкий чугун

EN-GJS-400

Конус клапана: Нержавеющая сталь

Уплотнение седла:

EPDM/Нержавеющая сталь

Уплотнение O-образное: EPDM

Механизм конуса: Нержавеющая сталь

и латунь

Мембрана: EPDM

Пружина Др: Нержавеющая сталь.

DN 150 окрашенная сталь.

Винты и гайки: Нержавеющая сталь

AMETAL® - это разработанный компанией IMI Hydronic Engineering медный сплав, устойчивый к потере цинка.

Маркировка:

DN 32-50: TAH, IMI, DN, PN, DR, серийный номер и указатель направления потока.

DN 65-150: TAH, IMI, DN, PN, Kvs, T_{min}/T_{max}, серийный номер, материал корпуса и указатель направления потока, табличка.

CE-маркировка:

DN 65-125: CE

DN 150: CE 0062 *

*) Уполномоченный орган.

Обработка поверхностей:

DN 32-50: Без покрытия

DN 65-150: Окраска методом электрофореза

Соединение:

DN 32-50:

Внутренняя резьба в соответствии с ISO 228. Длина резьбы в соответствии с ISO 7-1.

Внутренняя резьба Rc в соответствии с ISO 7-1.

Наружная резьба в соответствии ISO 228.

DN 65-150:

Фланцы в соответствии с

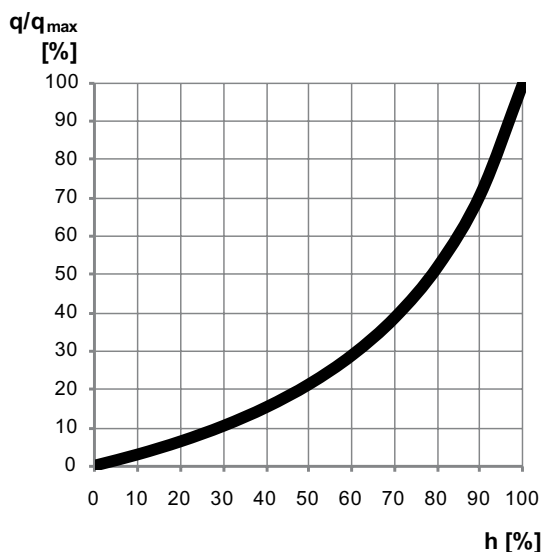
EN-1092-2, тип 21. Длина в

соответствии с EN 558 серия 1.

Характеристики клапана

DN 32-150

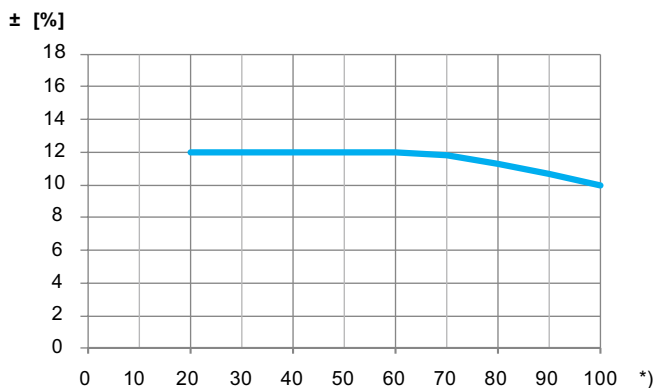
Номинальная характеристика клапана для всех рекомендованных настроек.



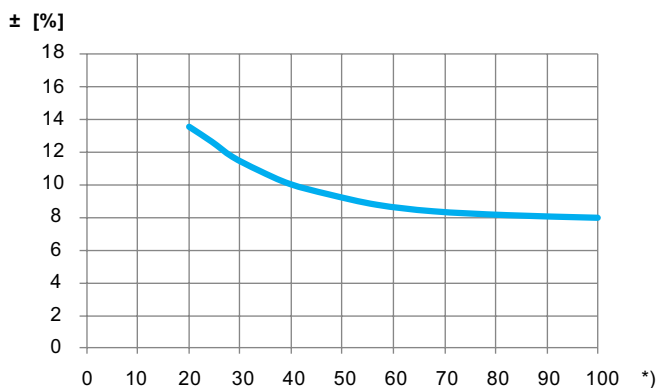
Точность измерения

Максимальное отклонение расхода при разных значениях настройки

DN 32-50



DN 65-150



Поправочные коэффициенты

Расчеты расхода справедливы для воды (+20°C). Для других жидкостей с вязкостью, приблизительно такой же как у воды ($\leq 20 \text{ cSt} = 3^\circ \text{E} = 100 \text{ S.U.}$), следует лишь ввести поправочные коэффициенты для соответствующей плотности. Однако, при низких температурах вязкость увеличивается, и в клапанах может возникнуть ламинарное

течение. Это вызывает увеличение отклонения измерений для небольших клапанов, малых величин настроек и низкого дифференциального давления. Корректировка этого отклонения может быть осуществлена при помощи программного обеспечения "HySelect" либо непосредственно в TA-SCOPE.

Шумы

Для устранения шумов в системе требуется правильно установить клапан и обеспечить деаэрацию воды.

Приводы

IMI Hydronic Engineering производит широкую линейку приводов. Пропорциональные (24В, 230В, с возвратной пружиной), высокоточные модулирующие и 3-х позиционные регулирующие, которые используются совместно с комбинированными балансировочными и регулирующими клапанами. См. «Таблицу подбора».

Для получения более подробной информации о приводах, свяжитесь с представительством IMI Hydronic Engineering или смотрите техническую брошюру "Приводы TA-МС".

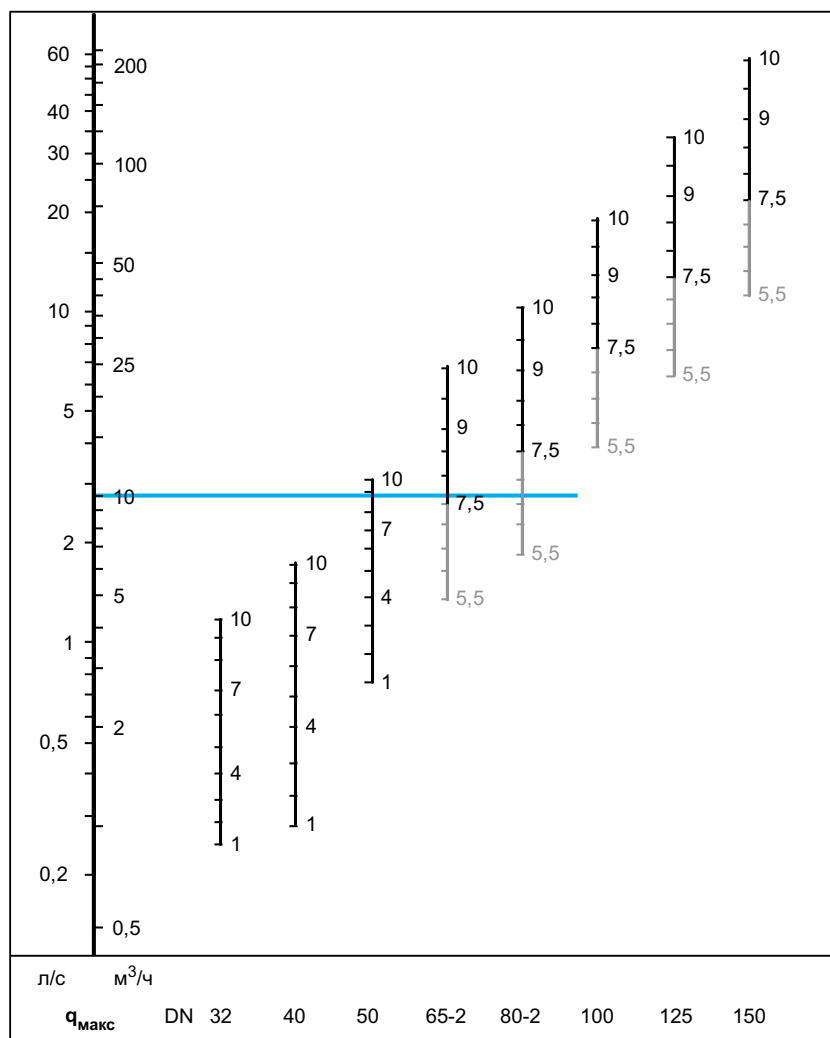
Подбор

Пример

Расход составляет 10 м³/ч, а возможное значение ΔрV - 20 кПа и управляющий (входной) сигнал 1-10 VDC.

1. Определяем по номограмме.
2. Проведите прямую горизонтальную линию из точки 10 м³/ч, которая пересечет столбцы настройки для тех клапанов, которые можно использовать. В данном случае настройка для DN 50 равняется 8,8, для DN 65-2 - 7,7.
3. Проверьте, лежит ли возможное значение ΔрV внутри рабочего диапазона (между минимальным и максимальным допустимыми значениями ΔрV). В данном случае для DN 65 оно лежит за пределами диапазона (минимальное ΔрV=25 кПа действительно для настройки 10, прочие настройки потребуют несколько меньшего значения ΔрV, что можно проверить с помощью программы HySelect).
4. Выберите наименьший клапан (с некоторым запасом). В данном случае предпочтительным является клапан DN 50.
5. Используя таблицу подбора, найдите подходящую комбинацию клапана и привода, в нашем случае 22202-031050.

Диаграмма



DN	Перепад давления ΔрV [кПа]	
	мин.	макс.
32-50	15	800
65-80	25	800
100-125	30	800
150	40	800

DN 65-150: Рекомендованный диапазон настроек 7.5–10.

Таблицы подбора

Максимально рекомендованный перепад давления (ΔpV) для комбинации клапана и привода

Максимально рекомендованный перепад давления (ΔpV) для комбинации клапана и привода для закрытия (ΔpV_{close}) и выполнения всех заявленных характеристик (ΔpV_{max}).

DN	TA-MC55Y/TA-MC55	TA-MC100	TA-MC100FSE/FSR
	[кПа]	[кПа]	[кПа]
32	800	800	800
40	800	800	800
50	800	800	800
65	800	800	800
80	800	800	800
100	800	800	800
125	800	800	800
150	–	800	800

ΔpV_{close} = Максимальный перепад давления при котором клапан может полностью закрыться из открытого положения с определенным усилием (привода), без протечек.

ΔpV_{max} = максимальное допустимый перепад давления в клапане для выполнения всех заявленных характеристик.

В таблице подбора указаны коды для комбинаций различных моделей приводов и размеров клапанов. Клапаны и приводы поставляются в комплекте. Это облегчает выбор и обеспечивает оптимальное регулирование. Для других комбинация клапан и привод заказываются отдельно.

Для получения более подробной информации о приводах, свяжитесь с представительством IMI Hydronic Engineering или смотрите техническую брошюру “Приводы TA-MC”.

№ изделия: 22202-xxxxxx

Для получения артикула, нужно к номеру изделия добавить код, который соответствует Вашему запросу.

Например: 22202-031032

Коды приводов с дополнительными функциональными возможностями указаны курсивом.

DN	PN	Диапазон расхода [м³/ч]	TA-MC55Y	TA-MC55	TA-MC55	TA-MC100	TA-MC100
			Входной сигнал: ¹⁾	Выходной сигнал: ¹⁾	Напряжение питания:	Режим защиты:	Входной сигнал: ¹⁾
			0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА	3-точечный	3-точечный	0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный	0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный
			0-10 В пост. тока	0-10 В пост. тока	0-10 В пост. тока	0-10 В пост. тока (0(4)-20 мА) ²⁾	0-10 В пост. тока (0(4)-20 мА) ²⁾
			24 В	24 В	230 В	24 В	230 В
			Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32	16	0,88 - 4,21	031032	011032	021032	<i>041032</i>	<i>051032</i>
40	16	1,01 - 6,19	031040	011040	021040	<i>041040</i>	<i>051040</i>
50	16	2,71 - 11,1	031050	011050	021050	<i>041050</i>	<i>051050</i>
65-2	16	9,40 - 24,2	032065	012065	022065	<i>042065</i>	<i>052065</i>
65-2	25	9,40 - 24,2	033065	013065	023065	<i>043065</i>	<i>053065</i>
80-2	16	13,6 - 36,8	032080	012080	022080	<i>042080</i>	<i>052080</i>
80-2	25	13,6 - 36,8	033080	013080	023080	<i>043080</i>	<i>053080</i>
100	16	27,8 - 68,0	3)	3)	3)	<i>042100</i>	<i>052100</i>
100	25	27,8 - 68,0	3)	3)	3)	<i>043100</i>	<i>053100</i>
125	16	45,6 - 120	3)	3)	3)	<i>042125</i>	<i>052125</i>
125	25	45,6 - 120	3)	3)	3)	<i>043125</i>	<i>053125</i>
150	16	78,1 - 207	–	–	–	<i>042150</i>	<i>052150</i>
150	25	78,1 - 207	–	–	–	<i>043150</i>	<i>053150</i>

1) Инvertируемый входной и выходной сигнал

2) Выходной сигнал: 0(4)-20 мА по запросу. Пожалуйста, свяжитесь с IMI Hydronic Engineering.

3) Загляните в раздел: “Артикулы изделий – Клапаны” и “Артикулы изделий – Приводы”.

DN 32-50: Внутренняя резьба

DN 65-150: Фланцы

Приводы с возвратной пружиной

			TA-MC100 FSE	TA-MC100 FSR	TA-MC100 FSE	TA-MC100 FSR
Входной сигнал:			0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный	0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный	3-точечный	3-точечный
Выходной сигнал:			0(2)-10 В пост. тока 0(4)-20 мА	0(2)-10 В пост. тока 0(4)-20 мА	0-10 В пост. тока	0-10 В пост. тока
Напряжение питания:			24 В	24 В	230 В	230 В
Режим защиты:			Выдвигается (закрытие)	Втягивается (открытие)	Выдвигается (закрытие)	Втягивается (открытие)
DN	PN	Диапазон расхода [м³/ч]				
32	16	0,88 - 4,21	081032	091032	101032	111032
40	16	1,01 - 6,19	081040	091040	101040	111040
50	16	2,71 - 11,1	081050	091050	101050	111050
65-2	16	9,40 - 24,2	082065	092065	102065	112065
65-2	25	9,40 - 24,2	083065	093065	103065	113065
80-2	16	13,6 - 36,8	082080	092080	102080	112080
80-2	25	13,6 - 36,8	083080	093080	103080	113080
100	16	27,8 - 68,0	082100	092100	102100	112100
100	25	27,8 - 68,0	083100	093100	103100	113100
125	16	45,6 - 120	082125	092125	102125	112125
125	25	45,6 - 120	083125	093125	103125	113125
150	16	78,1 - 207	082150	092150	102150	112150
150	25	78,1 - 207	083150	093150	103150	113150

DN 32-50: Внутренняя резьба

DN 65-150: Фланцы

Значения q_{max}

	Настройка									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
DN 32	880	1 030	1 210	1 440	1 730	2 180	2 590	3 170	3 730	4 210
DN 40	1 010	1 240	1 560	1 990	2 460	3 040	3 790	4 610	5 410	6 190
DN 50	2 710	3 320	4 050	4 900	5 890	6 910	7 850	8 910	10 200	11 100

	Настройка									
	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9	9.5	10
DN 65-2	4 850	5 880	6 900	8 190	9 400	11 400	13 600	15 900	19 500	24 200
DN 80-2	6 650	8 150	9 400	11 100	13 600	16 200	19 400	23 800	29 500	36 800
DN 100	14 000	16 600	19 700	23 400	27 800	32 900	39 500	46 000	56 500	68 000
DN 125	23 000	27 600	33 000	39 300	45 600	55 100	66 600	80 600	98 500	120 000
DN 150	40 200	47 500	56 200	66 200	78 100	93 800	113 000	137 000	170 000	207 000

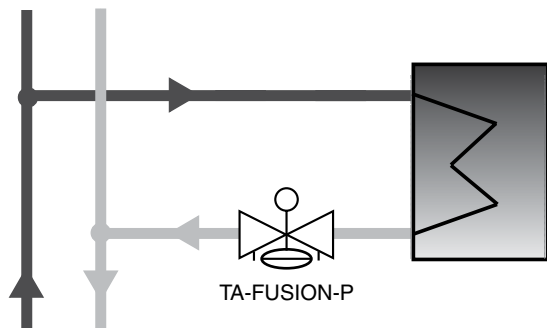
 $q_{max}(q_{макс}) = л/ч$ для каждой предварительной настройки и при полностью поднятом штоке клапана.

DN 65-150: Рекомендованный диапазон настроек 7.5–10.

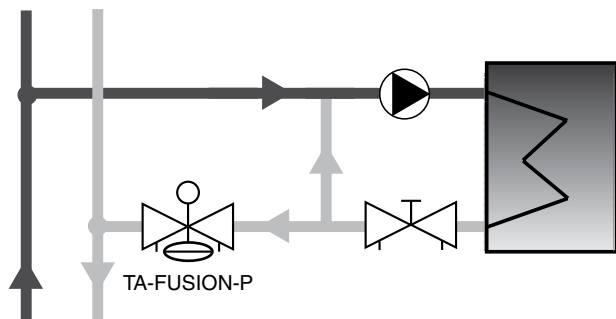
Установка

Пример использования

Контур с 2-х ходовым клапаном

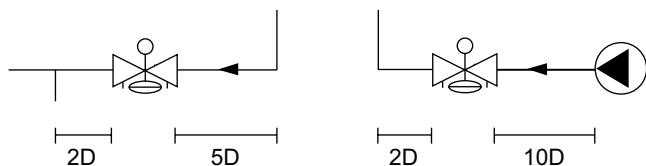


Инжекционный контур



Стандартные фитинги

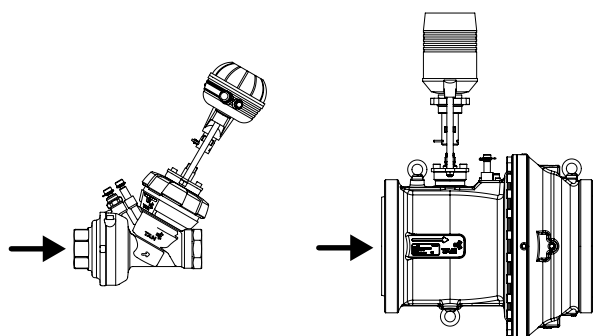
Не рекомендуется монтировать отводы и насосы непосредственно перед клапаном. Рекомендация по монтажу для точного измерения, в условиях изменяющегося турбулентного режима течения.



Направление потока

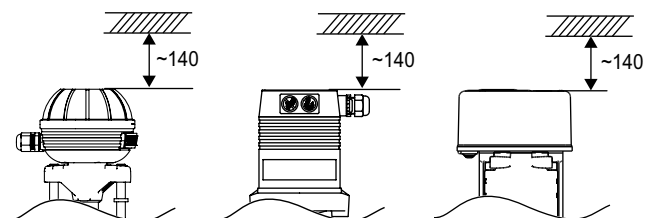
DN 32-50

DN 65-150



Установка привода

Необходимо свободное пространство над приводом, как минимум 140 мм.



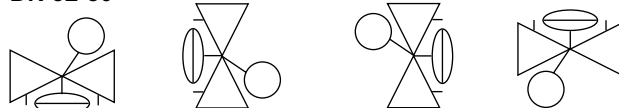
Класс защиты

Автоматическая работа: IP 54
(Ручное управление TA-MC55: IP 30)

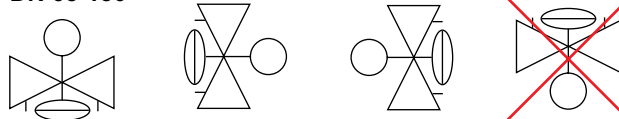
Примечание: Внимательно изучите инструкцию по монтажу привода.

TA-MC55Y, TA-MC55, TA-MC100

DN 32-50

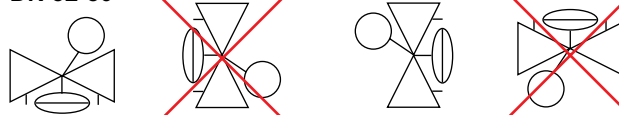


DN 65-150

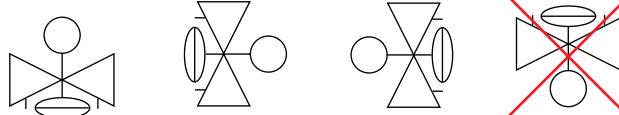


TA-MC100 FSE/FSR

DN 32-50

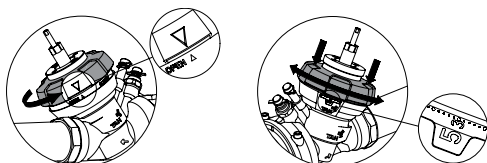


DN 65-150



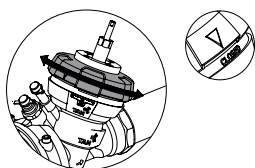
Принцип действия DN 32-50

Настройка DN 32-50



1. Открыть клапан полностью с помощью маховика.
2. Нажать на маховик и, удерживая, повернуть до требуемой настройки, например, 5.3.

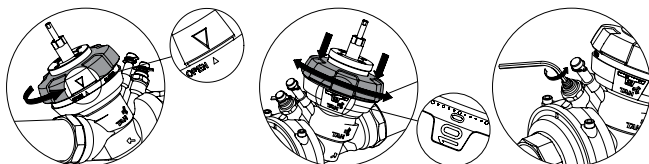
Закрытие DN 32-50



1. Повернуть маховик до положения "Closed".

Для повторного открытия повернуть маховик до положения "Open".

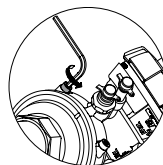
Промывка системы DN 32-50



1. Полностью открыть клапан с помощью маховика.
2. Выставить максимальную настройку (поз. 10).
3. Деактивируйте блок Δp - полностью открыв промывочный шпindel (против часовой стрелки).

После промывки закрыть промывочный шпindel и установить клапан на предыдущую настройку.

Выпуск воздуха DN 32-50



1. Для удаления воздуха из мембранной камеры откройте самый верхний воздуховыпускной винт. **ВНИМАНИЕ!** Открыть максимум на 2 оборота.

Измерение q DN 32-50

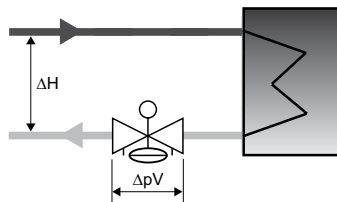
Подключите балансировочный или измерительный прибор IMI Hydronic Engineering к измерительным ниппелям. Выберите в меню прибора соответствующую модель клапана, размер, тип и предварительную настройку; появятся данные по фактическому расходу.

Измерение ΔH DN 32-50

Закреть клапан согласно п. "Закрытие", деактивировать блок Δp согласно п. "Промывка".

Подсоединить балансировочный прибор IMI Hydronic Engineering к измерительным ниппелям и произвести измерение.

Внимание! После выполнения измерений клапан необходимо снова **полностью** открыть и **активировать** блок Δp .

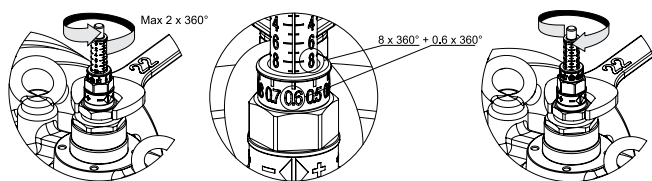


ВНИМАНИЕ!

Убедитесь в том, что во время всех описанных выше операций, за исключением операции удаления воздуха, сервопривод отсоединен от штока клапана.

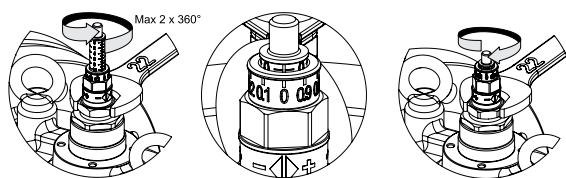
Принцип действия DN 65-150

Настройка DN 65-150



1. Открутить контргайку.
2. Повернуть настроечный шток до требуемого значения на шкале, например, 8.6.
3. Затянуть контргайку.

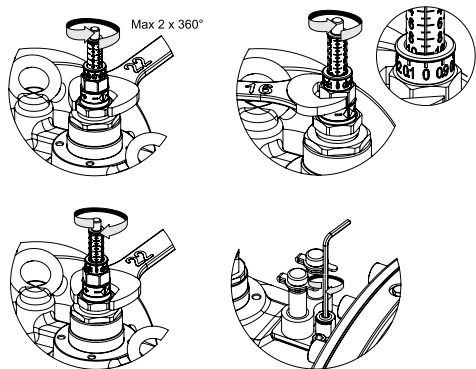
Закрытие DN 65-150



1. Открутить контргайку.
2. Повернуть настроечный шток по часовой стрелке до упора (положение 0 ± 0.5). Настройка видна на настроечной шкале.
3. Затянуть контргайку.

Для повторного открытия повернуть настроечный шток до первоначального положения.

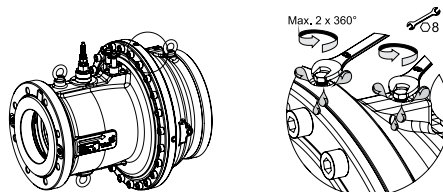
Промывка системы DN 65-150



1. Ослабьте контргайку.
2. Поверните настроечный винт (поз. 10) до полного открытия.
3. Затяните контргайку
4. Деактивируйте Δp путем полного закрытия промывочного шпинделя (по часовой стрелке).

После промывки откройте промывочный шпиндель и установите клапан на предыдущую настройку.

Выпуск воздуха DN 65-150



1. Для удаления воздуха из мембранной камеры откройте самый верхний воздуховыпускной винт. **ВНИМАНИЕ!** Открыть максимум на 2 оборота.

Измерение q DN 65-150

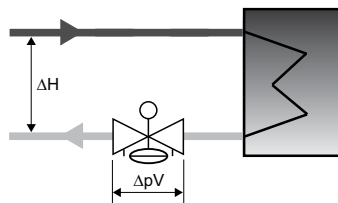
Подключите балансировочный или измерительный прибор IMI Hydronic Engineering к измерительным ниппелям. Выберите в меню прибора соответствующую модель клапана, размер и предварительную настройку; появятся данные по фактическому расходу.

Измерение ΔH DN 65-150

Закройте клапан согласно п. "Закрытие", деактивируйте блок Δp согласно п. "Промывка".

Подсоедините балансировочный прибор IMI Hydronic Engineering к измерительным ниппелям и произведите измерение.

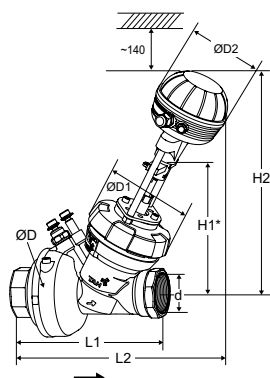
Внимание! После выполнения измерений клапан необходимо снова полностью открыть до предыдущей настройки и **активировать блок Δp** .



ВНИМАНИЕ!

Убедитесь в том, что во время всех описанных выше операций, за исключением операции удаления воздуха, сервопривод отсоединен от штока клапана.

Артикулы изделий – Комплекты



DN 32-50 Внутренняя резьба

Резьба соответствует параметрам ISO 228

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА, 24 В (TA-MC55Y)

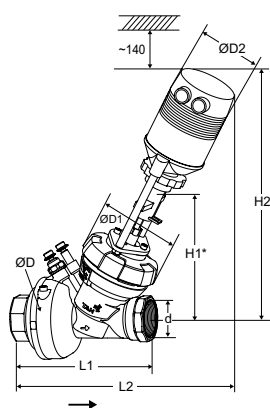
DN	d	D	D1	D2	L1	L2	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	109	213	333	186	326	4,21	8,0	22202-031032
40	G1 1/2	130	128	109	218	332	186	326	6,19	8,0	22202-031040
50	G2	130	128	109	226	340	190	330	11,1	8,5	22202-031050

3-точечный, 24 В (TA-MC55)

DN	d	D	D1	D2	L1	L2	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	109	213	333	186	326	4,21	8,0	22202-011032
40	G1 1/2	130	128	109	218	332	186	326	6,19	8,0	22202-011040
50	G2	130	128	109	226	340	190	330	11,1	8,5	22202-011050

3-точечный, 230 В (TA-MC55)

DN	d	D	D1	D2	L1	L2	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	109	213	333	186	326	4,21	8,0	22202-021032
40	G1 1/2	130	128	109	218	332	186	326	6,19	8,0	22202-021040
50	G2	130	128	109	226	340	190	330	11,1	8,5	22202-021050



0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 24 В (TA-MC100) ¹⁾

DN	d	D	D1	D2	L1	L2	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	103	213	380	186	398	4,21	9,0	22202-041032
40	G1 1/2	130	128	103	218	380	186	398	6,19	9,0	22202-041040
50	G2	130	128	103	226	384	190	402	11,1	9,5	22202-041050

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 230 В (TA-MC100) ¹⁾

DN	d	D	D1	D2	L1	L2	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	103	213	380	186	398	4,21	9,0	22202-051032
40	G1 1/2	130	128	103	218	380	186	398	6,19	9,0	22202-051040
50	G2	130	128	103	226	384	190	402	11,1	9,5	22202-051050

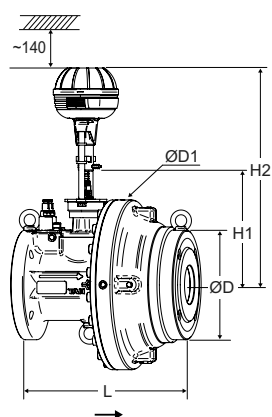
1) Для заказа дополнительных функций для приводов, такие как, концевые выключатели, выходной сигнал 0(4)-20 мА, свяжитесь с представителем IMI Hydronic Engineering или смотрите техническую брошюру "Приводы TA-MC"

*) Высота до верхней части оси.

→ = Направление потока

Для максимального ΔpV_{close} , посмотрите "Таблицу подбора".

Клапан и привод упакованы индивидуально.


DN 65-150 Фланцы

Фланцы в соответствии с EN-1092-2, тип 21.

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА, 24 В (ТА-МС55У)

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м ³ /h]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	365	24,2	47	22202-032065
80-2	200	290	310	205	365	36,8	54	22202-032080
PN 25								
65-2	185	286	290	205	365	24,2	47	22202-033065
80-2	200	290	310	205	365	36,8	54	22202-033080

3-точечный, 24 В (ТА-МС55)

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м ³ /h]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	365	24,2	47	22202-012065
80-2	200	290	310	205	365	36,8	54	22202-012080
PN 25								
65-2	185	286	290	205	365	24,2	47	22202-013065
80-2	200	290	310	205	365	36,8	54	22202-013080

3-точечный, 230 В (ТА-МС55)

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м ³ /h]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	365	24,2	47	22202-022065
80-2	200	290	310	205	365	36,8	54	22202-022080
PN 25								
65-2	185	286	290	205	365	24,2	47	22202-023065
80-2	200	290	310	205	365	36,8	54	22202-023080

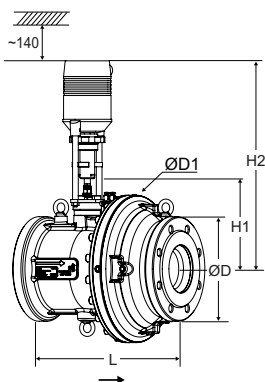
1) Для заказа дополнительных функций для приводов, такие как, концевые выключатели, выходной сигнал 0(4)-20 мА, свяжитесь с представителем IMI Hydronic Engineering или смотрите техническую брошюру "Приводы ТА-МС"

*) Высота до верхней части оси.

→ = Направление потока

Для максимального ΔpV_{close} , посмотрите "Таблицу подбора".

Клапан и привод упакованы индивидуально.


0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 24 В (ТА-МС100) ¹⁾

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м ³ /h]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	438	24,2	48	22202-042065
80-2	200	290	310	205	438	36,8	55	22202-042080
100	220	310	350	221	438	68,0	62	22202-042100
125	250	344	400	221	438	120	85	22202-042125
150	285	380	480	251	457	207	121	22202-042150
PN 25								
65-2	185	286	290	205	438	24,2	48	22202-043065
80-2	200	290	310	205	438	36,8	55	22202-043080
100	235	310	350	221	438	68,0	62	22202-043100
125	270	344	400	221	438	120	85	22202-043125
150	300	380	480	251	457	207	121	22202-043150

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 230 В (ТА-МС100) ¹⁾

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м ³ /h]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	463	24,2	48	22202-052065
80-2	200	290	310	205	463	36,8	55	22202-052080
100	220	310	350	221	463	68,0	62	22202-052100
125	250	344	400	221	463	120	85	22202-052125
150	285	380	480	251	482	207	121	22202-052150
PN 25								
65-2	185	286	290	205	463	24,2	48	22202-053065
80-2	200	290	310	205	463	36,8	55	22202-053080
100	235	310	350	221	463	68,0	62	22202-053100
125	270	344	400	221	463	120	85	22202-053125
150	300	380	480	251	482	207	121	22202-053150

1) Для заказа дополнительных функций для приводов, такие как, концевые выключатели, выходной сигнал 0(4)-20 мА, свяжитесь с представительством IMI Hydronic Engineering или смотрите техническую брошюру "Приводы ТА-МС"

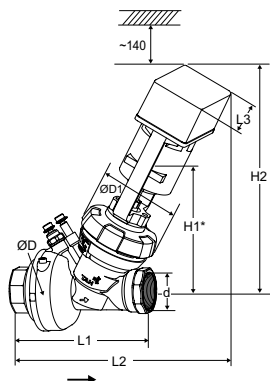
*) Высота до верхней части оси.

→ = Направление потока

Для максимального ΔpV_{close} , посмотрите "Таблицу подбора".

Клапан и привод упакованы индивидуально.

Артикулы изделий – Комплектов, оснащенных приводами с возвратной пружиной (при закрытии шток привода выдвигается)



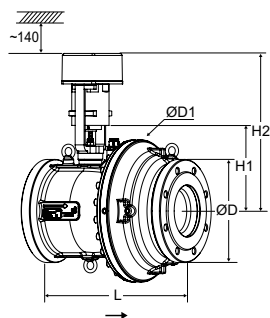
DN 32-50 Внутренняя резьба Резьба соответствует параметрам ISO 228

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 24 В (ТА-МС100FSE)

DN	d	D	D1	L1	L2	L3	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	213	379	141	186	356	4,21	9,3	22202-081032
40	G1 1/2	130	128	218	379	141	186	356	6,19	9,3	22202-081040
50	G2	130	128	226	383	141	190	360	11,1	9,8	22202-081050

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 230 В (ТА-МС100FSE)

DN	d	D	D1	L1	L2	L3	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	213	379	141	186	356	4,21	9,3	22202-101032
40	G1 1/2	130	128	218	379	141	186	356	6,19	9,3	22202-101040
50	G2	130	128	226	383	141	190	360	11,1	9,8	22202-101050



DN 65-150 Фланцы Фланцы в соответствии с EN-1092-2, тип 21.

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 24 В (ТА-МС100FSE)

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-082065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-082080
100	220	310	350	221	382	68,0	62	22202-082100
125	250	344	400	221	382	120	85	22202-082125
150	285	380	480	251	401	207	121	22202-082150
PN 25								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-083065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-083080
100	235	310	350	221	382	68,0	62	22202-083100
125	270	344	400	221	382	120	85	22202-083125
150	300	380	480	251	401	207	121	22202-083150

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 230 В (ТА-МС100FSE)

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-102065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-102080
100	220	310	350	221	382	68,0	62	22202-102100
125	250	344	400	221	382	120	85	22202-102125
150	285	380	480	251	401	207	121	22202-102150
PN 25								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-103065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-103080
100	235	310	350	221	382	68,0	62	22202-103100
125	270	344	400	221	382	120	85	22202-103125
150	300	380	480	251	401	207	121	22202-103150

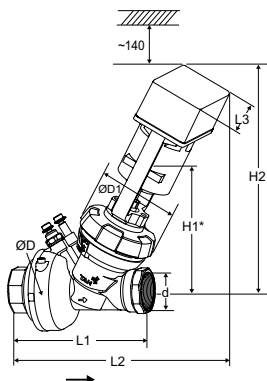
*) Высота до верхней части оси.

→ = Направление потока

Для максимального ΔpV_{close} , посмотрите “Таблицу подбора”.

Клапан и привод упакованы индивидуально.

Артикулы изделий – Комплектов, оснащенных приводами с возвратной пружиной sets (при открытии шток привода втягивается)



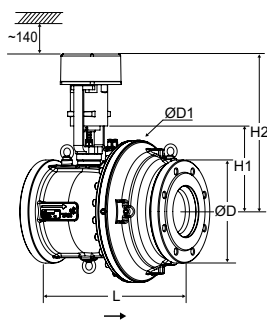
DN 32-50 Внутренняя резьба Резьба соответствует параметрам ISO 228

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 24 В (TA-MC100FSR)

DN	d	D	D1	L1	L2	L3	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	213	379	141	186	356	4,21	9,3	22202-091032
40	G1 1/2	130	128	218	379	141	186	356	6,19	9,3	22202-091040
50	G2	130	128	226	383	141	190	360	11,1	9,8	22202-091050

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 230 В (TA-MC100FSR)

DN	d	D	D1	L1	L2	L3	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16											
32	G1 1/4	130	128	213	379	141	186	356	4,21	9,3	22202-111032
40	G1 1/2	130	128	218	379	141	186	356	6,19	9,3	22202-111040
50	G2	130	128	226	383	141	190	360	11,1	9,8	22202-111050



DN 65-150 Фланцы Фланцы в соответствии с EN-1092-2, тип 21.

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 24 В (TA-MC100FSR)

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-092065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-092080
100	220	310	350	221	382	68,0	62	22202-092100
125	250	344	400	221	382	120	85	22202-092125
150	285	380	480	251	401	207	121	22202-092150
PN 25								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-093065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-093080
100	235	310	350	221	382	68,0	62	22202-093100
125	270	344	400	221	382	120	85	22202-093125
150	300	380	480	251	401	207	121	22202-093150

0(2)-10 В пост. тока / 0(4)-20 мА и 3-точечный, 230 В (TA-MC100FSR)

DN	D	D1	L	H1*	H2	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-112065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-112080
100	220	310	350	221	382	68,0	62	22202-112100
125	250	344	400	221	382	120	85	22202-112125
150	285	380	480	251	401	207	121	22202-112150
PN 25								
65-2	185	286	290	205	382	24,2	48	22202-113065
80-2	200	290	310	205	382	36,8	55	22202-113080
100	235	310	350	221	382	68,0	62	22202-113100
125	270	344	400	221	382	120	85	22202-113125
150	300	380	480	251	401	207	121	22202-113150

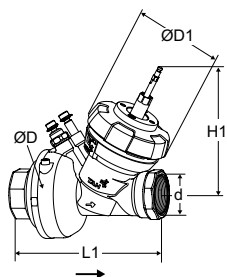
*) Высота до верхней части оси.

→ = Направление потока

Для максимального ΔрV_{close}, посмотрите “Таблицу подбора”.

Клапан и привод упакованы индивидуально.

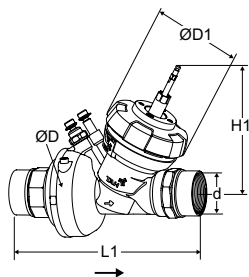
Артикулы изделий – Клапаны



Внутренняя резьба

Резьба соответствует параметрам ISO 228

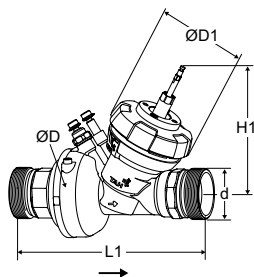
DN	d	D	D1	L1	H1*	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16								
32	G1 1/4	130	128	213	186	4,21	6,6	22202-001032
40	G1 1/2	130	128	218	186	6,19	6,6	22202-001040
50	G2	130	128	226	190	11,1	7,1	22202-001050



Внутренняя резьба Rc

Резьба соответствует параметрам ISO 7-1

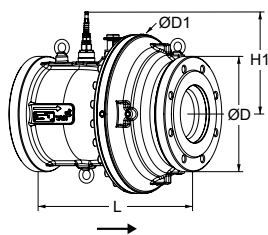
DN	d	D	D1	L1	H1*	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16								
32	Rc1 1/4	130	128	279	186	4,21	7,1	22202-004032
40	Rc1 1/2	130	128	282	186	6,19	7,1	22202-004040
50	Rc2	130	128	303	190	11,1	8,0	22202-004050



Наружная резьба

Резьба соответствует параметрам ISO 228

DN	d	D	D1	L1	H1*	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16								
32	G1 1/2	130	128	273	186	4,21	7,2	22202-005032
40	G2	130	128	280	186	6,19	7,2	22202-005040
50	G2 1/2	130	128	294	190	11,1	8,1	22202-005050



Фланцы

Фланцы в соответствии с EN-1092-2, тип 21.

DN	D	D1	L	H1*	q _{макс} [м³/ч]	кг	№ изделия
PN 16							
65-2	185	286	290	205	24,2	45	22202-002065
80-2	200	290	310	205	36,8	52	22202-002080
100	220	310	350	221	68,0	59	22202-002100
125	250	344	400	221	120	82	22202-002125
150	285	380	480	251	207	118	22202-002150
PN 25							
65-2	185	286	290	205	24,2	45	22202-003065
80-2	200	290	310	205	36,8	52	22202-003080
100	235	310	350	221	68,0	59	22202-003100
125	270	344	400	221	120	82	22202-003125
150	300	380	480	251	207	118	22202-003150

→ = Направление потока

Все клапаны поставляются с адаптерами для приводов TA-MC55Y, TA-MC55, TA-MC100 и TA-MC100 FSE/FSR.

Артикулы изделий – Приводы

Привода	№ изделия
TA-MC55Y	61-055-003
TA-MC55/24	61-055-001
TA-MC55/230	61-055-002
TA-MC55/115	61-055-302
TA-MC100/24	61-100-001
TA-MC100/230	61-100-002
TA-MC100/115	61-100-302
TA-MC100FSE/24	61-100-101
TA-MC100FSR/24	61-100-201
TA-MC100FSE/230	61-100-102
TA-MC100FSR/230	61-100-202

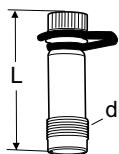
Примечание: не требует дополнительных адаптеров.

Для получения более подробной информации о приводах, свяжитесь с представительством IMI Hydronic Engineering или смотрите техническую брошюру “Приводы TA-MC”.

Адаптеры для приводов других производителей

Для привода	№ изделия
DN 65-150	
Siemens SAX-P, SQV-P	22214-000001

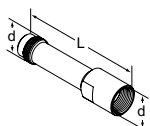
Аксессуары



Измерительные штуцеры

Для DN 65-150.

d	L	№ изделия
M14x1	44	52 179-014
M14x1	103	52 179-015



Удлинитель для измерительного штуцера M14x1

Удобен при применении изоляции
Для DN 65-150.

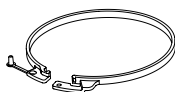
d	L	№ изделия
M14x1	71	52 179-016



Измерительный штуцер

Удлинитель 60 мм.
Может быть установлен без дренажа системы.
Для всех диаметров.

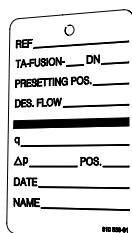
L	№ изделия
60	52 179-006



Кольцо для защиты от несанкционированного доступа

Для блокировки настройки Kv_{max} .

Для DN	№ изделия
32-50	22107-000001



Табличка с данными

№ изделия
22107-000002

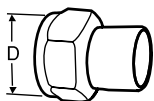
Изоляция

См. инструкцию в разделе “Продукция и Решения” на сайте.

Аксессуары для привода

Свяжитесь с представительством IMI Hydronic Engineering или смотрите техническую брошюру “Приводы TA-MS”.

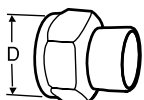
Соединения для DN 32-50



Сварное соединение

С гайками
Макс. 120°C

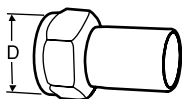
DN клапана	D	DN трубы	№ изделия
32	G1 1/2	32	52 009-032
40	G2	40	52 009-040
50	G2 1/2	50	52 009-050



Соединение под пайку

С гайками
Макс. 120°C

DN клапана	D	Ø трубы	№ изделия
32	G1 1/2	35	52 009-535
40	G2	42	52 009-542
50	G2 1/2	54	52 009-554



Соединение с гладким концом

Для соединения с пресс-муфтой
С гайками
Макс. 120°C

DN клапана	D	Ø трубы	№ изделия
32	G1 1/2	35	52 009-335
40	G2	42	52 009-342
50	G2 1/2	54	52 009-354

Ассортимент, тексты, фотографии, графики и диаграммы могут быть изменены компанией IMI Hydronic Engineering без предварительного уведомления и объяснения причин. Дополнительную информацию о компании и продукции Вы можете найти на сайте www.imi-hydronic.com.