

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 619

выдан май 2024г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: Счет № 619

Условное обозначение детали					Механические свойства металла										
Наименование исполнение И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ	Условное давление	РУ кгс/см2	№ партии	Временное сопро- тивление разрыву σ _в , кгс/мм2	Предел текучести σ _т , кгс/мм2	Относительное удлинение δ, %	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгсм/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, марка стали)	
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15		
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ без покрытия															
Переход К-2- 38,0х3,0 - 32,0х3,0			ГОСТ 17378-2001	100	11153	49	32	35	50	29		200	0,200	ст. 20	
Переход К-2- 45,0х4,0 - 38,0х4,0			ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29		600	0,200	ст. 20	
ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ с покрытием															
Переход К-2- 45,0х4,0 - 32,0х4,0		од.	ГОСТ 17378-2001	100	111241	52	34	33	50	29		100	0,200	ст. 20	

Примечание:

Покрывшие издегий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.

Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.

Условия применения деталей исполнения 2 по РН (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

подпись

ФИО

Видео контроль
Г.А.