

Гарантийный талон № _____		
Н/н	Наименование	Кол-во, шт.
Название и адрес торгующей организации		
Дата продажи: _____		
ФИО/подпись продавца: _____		
Подпись покупателя: _____		
М.П.		
<small>Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы – 12 месяцев при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.</small>		

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК
ФЛАНЦЫ НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ
ФЛАНЦЫ НЕРЖАВЕЮЩИЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ РАСТОЧЕННЫЕ ПОД ВТУЛКУ ПЭ
КИТАЙ



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Фланцы плоские приварные, фланцы приварные встык предназначены для установки в качестве соединительных элементов трубопровода: для соединения арматуры с трубопроводом, соединения отдельных участков трубопровода между собой, для присоединения к трубопроводу различной аппаратуры.

1.2. Заглушки фланцевые стальные предназначены для перекрытия концевых участков трубопровода, а также для изготовления емкостей (котлов, сосудов и др.).

1.3. Фланцы стальные расточенные под втулку ПЭ применяются при монтаже магистрали из ПЭ, предназначены: для соединения металлических, чугунных труб с полиэтиленовыми трубами, соединения полиэтиленовых труб с арматурой, соединения отдельных участков магистрали из ПЭ между собой, для присоединения к трубопроводу различной аппаратуры.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцы стальные плоские приварные	
Материал изготовления	сталь 20
Минимальная температура рабочей среды	-40 °С
Максимальная температура рабочей среды	+475 °С
Рабочая среда	вода, пар, газ, среды не агрессивные к материалу фланца
Фланцы стальные приварные встык	
Материал изготовления	сталь 20
Минимальная температура рабочей среды	-40 °С
Максимальная температура рабочей среды	+475 °С
Рабочая среда	вода, пар, газ, среды не агрессивные к материалу фланца
Заклушки фланцевые стальные	
Материал изготовления	сталь 20
Минимальная температура рабочей среды	-40 °С
Максимальная температура рабочей среды	+475 °С
Рабочая среда	вода, пар, газ, среды не агрессивные к материалу заклушки
Фланцы стальные расточенные по втулку ПЭ	
Материал изготовления	сталь 20
Минимальная температура рабочей среды	-40 °С
Максимальная температура рабочей среды	+475 °С
Рабочая среда	вода, пар, газ, среды не агрессивные к материалу фланца
Фланцы стальные нержавеющие плоские приварные	
Материал изготовления	AISI 304
Минимальная температура рабочей среды	-270 °С
Максимальная температура рабочей среды	+610 °С
Рабочая среда	вода, пар, газ, среды не агрессивные к материалу фланца

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- соединительные части (фланцы плоские приварные/фланцы приварные встык/заглушки фланцевые/фланцы стальные расточенные под втулку ПЭ) – по количеству штук на заказ;
- паспорт 1 экземпляр на партию изделий одного типоразмера, изготовленных из одного материала.

4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Монтаж и подготовку контактных поверхностей соединительных частей следует осуществлять в соответствии с указаниями проектной документации.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Изделия должны храниться в закрытом помещении.

5.2. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка изделий на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений. Соединительные части без покрытия и стальные соединительные части во время транспортирования должны быть защищены от коррозии.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие соединительных частей настоящему паспорту при соблюдении Потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю, срок службы – 12 месяцев. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

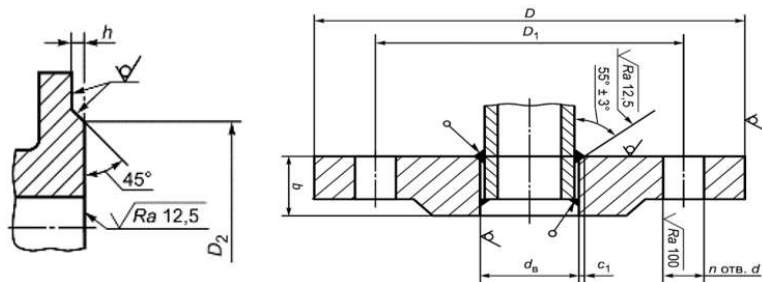


Таблица №6. Геометрические размеры фланцев нержавеющей стали плоских приварных.

Н/н СТК	PN	DN	da, мм	b, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	n	d, мм	h, мм	c1, мм	Масса, кг
129-5810	10	15	19 +0,5	12 +2,-1	95 -2,2	65 ±1,0	47 ±2,0	4	14 +2	2 -1	2	0,51
129-5811	10	20	26 +0,5	14 +2,-1	105 -2,2	75 ±1	58 ±2	4	14 +2	-1	2	0,75
129-5812	10	25	33 +0,6	14 +2,-1	115 -2,2	85 ±1	68 ±2	4	14 +2	-1	3	0,86
129-5813	10	32	39 +0,6	16 +2,-1	135 -2,5	100 ±1	78 ±2	4	18 +2	-1	3	1,4
129-5814	10	40	46 +0,6	18 +2,-1	145 -2,5	110 ±1	88 ±2	4	18 +2	-1	3	1,72
129-5815	10	50	59 +0,7	18 +2,-1	160 -2,5	125 ±1	102 ±2	4	18 +2	-1	3	2,06
129-5816	10	65	78 +0,7	20 +3,-1	180 -2,5	145 ±1	122 ±2	4	18 +2	-1	4	2,8
129-5817	10	80	91 +0,8	20 +3,-1	195 -2,9	160 ±1	133 ±2	4	18 +2	-1	4	3,19
129-5818	10	100	110 +0,8	22 +3,-1	215 -2,9	180 ±1	158 ±2	8	18 +2	-1	4	3,96
129-5819	10	125	135 +1	24 +3,-1	245 -2,9	210 ±1,0	184 ±2	8	18 +2	-1	4	5,4
129-5820	10	150	161 +1	24 +3,-1	280 -3,2	240 ±1,0	212 ±2,0	8	22 +2	-1	4	6,97
129-5821	10	200	222 +1,1	24 +3,-1	335 -3,6	295 ±1	268 ±2	8	22 +2	-1	4	8,05
129-5822	10	250	273 +1,3	26 +3,-1	390 -3,6	350 ±1	320 ±4	12	22 +2	-1	6	10,7
129-5823	10	300	325 +1,4	28 +3,-1	440 -4	400 ±1	370 ±4	12	22 +2,0	-1	6	12,9
129-5824	10	350	377 +1,4	28 +3,-1	500 -4	460 ±1	430 ±4	16	22 +2	-1	7	15,9
129-5825	10	400	426 +1,5	30 +3,-1	565 -4,4	515 ±1	482 ±4	16	26 +2	-1	7	21,6
129-5826	10	450	480 +1,5	30 +3,-1	615 -4,4	565 ±1	532 ±4	20	26 +2	-1	7	22,8
129-5827	10	500	530 +1,7	32 +3,-1	670 -5	620 ±1	585 ±4	20	26 +2	-1	7	28
129-5828	10	600	630 +1,7	36 +3,-1	780 -5	725 ±1,2	685 ±4	20	30 +3	-1	7	39,4
129-5829	10	700	720 +2	39 +3,-1	895 -5,6	840 ±1,2	800 ±4	24	30 +3	-1	9	59,5
129-5830	10	800	820 +2,3	42 +3,-1	1010 -6,6	950 ±1,2	905 ±4	24	33 +3	-1	9	79,2
129-5831	10	900	920 +2,3	45 +3,-1	1110 -6,6	1050 ±1,2	1005 ±4	28	33 +3,0	-1	9	94,1
129-5832	10	1000	1020 +2,6	48 +3,-1	1220 -6,6	1160 ±1,2	1110 ±4	28	33 +3	-1	10	118,4
129-5833	10	1200	1220 +2,3	56 +4,-1	1455 -7,8	1380 ±1,5	1330 ±4	32	39 +3	-1	10	179,4
129-5834	16	15	19 +0,5	14 +2,-1	95 -2,2	65 ±1	47 ±2	4	14 +2	-1	2	0,61
129-5835	16	20	26 +0,5	16 +2,-1	105 -2,2	75 ±1	58 ±2	4	14 +2	-1	2	0,86
129-5836	16	25	33 +0,6	18 +2,-1	115 -2,2	85 ±1	68 ±2	4	14 +2	-1	3	1,17
129-5837	16	32	39 +0,6	18 +2,-1	135 -2,5	100 ±1	78 ±2	4	18 +2	-1	3	1,58
129-5838	16	40	46 +0,6	20 +3,-1	145 -2,5	110 ±1	88 ±2	4	18 +2	-1	3	1,96
129-5839	16	50	59 +0,7	22 +3,-1	160 -2,5	125 ±1	102 ±2	4	18 +2	-1	3	2,58
129-5840	16	65	78 +0,7	24 +3,-1	180 -2,5	145 ±1	122 ±2	4	18 +2,0	-1	4	3,42

127-6498	16	900	920 +2,3	59 +4,-1	1120 -6,6	1050 ±1,5	1005 ±4	28	39 +3	5 -1	9	129
127-5890	16	1000	1020 +2,6	63 +4,-1	1255 -7,8	1170 ±1,5	1110 ±4	28	45 +3	5 -1	10	179,4
127-6499	16	1200	1220 +2,3	76 +4,-1	1485 -7,8	1390 ±1,5	1330 ±4	32	52 +4	5 -1	10	298
127-5898	25	15	19 +0,5	16 +2,-1	95 -2,2	65 ±1	47 ±2	4	14 +2	2 -1	2	0,71
127-6500	25	20	26 +0,5	18 +2,-1	105 -2,2	75 ±1	58 ±2	4	14 +2	2 -1	2	0,98
127-6544	25	25	33 +0,6	18 +2,-1	115 -2,2	85 ±1	68 ±2	4	14 +2	2 -1	3	1,17
127-6501	25	32	39 +0,6	20 +3,-1	135 -2,5	100 ±1	78 ±2	4	18 +2	2 -1	3	1,77
127-6502	25	40	46 +0,6	22 +3,-1	145 -2,5	110 ±1	88 ±2	4	18 +2	2 -1	3	2,18
127-5899	25	50	59 +0,7	24 +3,-1	160 -2,5	125 ±1	102 ±2	4	18 +2	3 -1	3	2,8
127-6503	25	65	78 +0,7	24 +3,-1	180 -2,5	145 ±1	122 ±2	8	18 +2	3 -1	4	3,22
127-5900	25	80	91 +0,8	26 +3,0-1	195 -2,9	160 ±1	133 ±2	8	18 +2	3 -1	4	4,06
127-6504	25	100	110 +0,8	28 +3,-1	230 -2,9	190 ±1	158 ±2	8	22 +2	3 -1	4	5,92
127-6505	25	125	135 +1	30 +3,-1	270 -3	220 ±1	184 ±2	8	26 +2	3 -1	4	8,26
127-6506	25	150	161 +1	30 +3,-1	300 -3,2	250 ±1	212 ±2	8	26 +2	3 -1	4	10,5
127-5901	25	200	222 +1,1	32 +3,-1	360 -3,6	310 ±1,2	278 ±2	12	26 +2	3 -1	4	13,3
127-5902	25	250	273 +1,3	34 +3,-1	425 -4	370 ±1,2	335 ±4	12	30 +3	3 -1	6	18,9
127-5903	25	300	325 +1,4	36 +3,-1	485 -4	430 ±1,2	390 ±4	16	30 +3	4 -1	6	24
127-6507	25	350	377 +1,4	42 +3,-1	550 -4	490 ±1,2	450 ±4	16	33 +3	4 -1	7	34,6
127-5907	25	400	426 +1,5	44 +3,-1	610 -4,4	550 ±1,2	505 ±4	16	33 +3	4 -1	7	44,6
127-6508	25	450	480 +1,5	48 +3,-1	660 -5	600 ±1,2	555 ±4	20	33 +3	4 -1	7	51,8
127-5904	25	500	530 +1,7	52 +4,-1	730 -5	660 ±1,5	615 ±4	20	39 +3	4 -1	7	67,3
127-5905	25	600	630 +1,7	54 +4,-1	840 -5,6	770 ±1,5	720 ±4	20	39 +3	5 -1	7	90,9
127-6509	25	700	720 +2	60 +4,-1	960 -5,6	875 ±1,5	820 ±4	24	45 +3,0	5 -1	9	127
127-5906	25	800	820 +2,3	68 +4,-1	1075 -6,6	990 ±1,5	930 ±4,0	24	45 +4,0	5 -1,0	9	181,4

Колонка с весовыми параметрами носит рекомендательный характер (масса рассчитана по номинальным размерам без учета допусков).

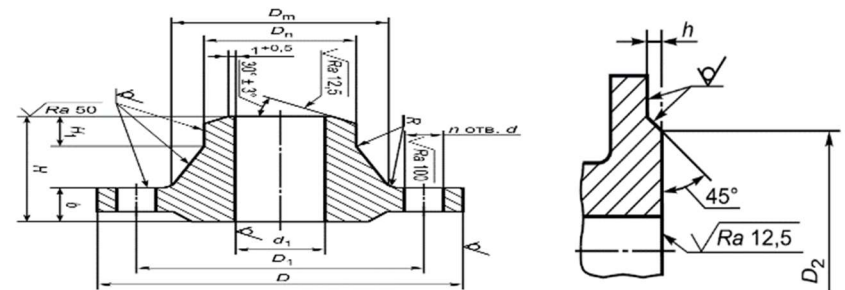


Таблица №2. Геометрические размеры фланцев стальных приварных встык.

Н/н СТК	PN	DN	d1, мм	b, мм	H, мм	H1, мм	Dm, мм	Dn, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	n	d, мм	h, мм	Масса, кг
127-6358	10	15	12 +1,1	12 +2,-1	35 ±1,5	6 ±1,5	30 -1,3	19 -1,3	95 ±1	65 ±1	47 ±2	4	14 +2	2 -1	0,58
127-6359	10	20	18 +1,3	14 +2,-1	38 ±1,5	6 ±1,5	38 -1	26 -1,3	105 ±1	75 ±1	58 ±2	4	14 +2	2 -1	0,87
127-6360	10	25	25 +1,3	14 +2,-1	40 ±1,5	6 ±1,5	45 -1	33 -1	115 ±1	85 ±1	68 ±2	4	14 +2	2 -1	1,05
127-6361	10	32	31 +1	15 +2,-1	42 ±1,5	6 ±1,5	55 -1,2	39 -1	135 ±1	100 ±1	78 ±2	4	18 +2,0	2 -1	1,54
127-6376	10	40	38 +1	16 +2,-1	45 ±1,5	7 ±1,5	62 -1,2	46 -1	145 ±1	110 ±1	88 ±2	4	18 +2	3 -1	1,83

127-6430	40	500	495 +1,6	62 +4;-1	144 ±3	20 ±3	580 -1,8	535 -1,8	755 -5	670 ±1,5	615 ±4	20	45 +3	4 -1	132,3
127-6431	40	600	595 +1,8	63 +4;-1	145 ±3	20 ±3	686 -2	636 -2	890 -5,6	795 ±1,5	735 ±4	20	52 +4	5 -1	195
127-6432	40	700	695 +2	68 +4;-1	165 ±3	20 ±3	790 -2	726 -2	995 -5,6	900 ±1,5	840 ±4	24	52 +4,0	5 -1	247
127-6433	40	800	795 +2	76 +4;-1	195 ±3	22 ±3	908 -2,3	826 -2,3	1135 -6,6	1030 ±1,5	960 ±4	24	56 +4	5 -1	367,4
127-6434	40	900	895 +2,3	79 +4;-1	220 ±3	24 ±3	1024 -2,6	926 -2,3	1250 -6,6	1140 ±1,5	1070 ±4	28	56 +4	5 -1	437
127-6435	40	1000	995 +2,3	82 +4;-1	240 ±3	24 ±3	1140 -2,6	1028 -2,6	1360 -7,8	1250 ±1,5	1180 ±4	28	56 +4,0	5 -1	541
127-6436	40	1200	1195 +2,6	85 +4;-1	253 ±3	30 ±3	1350 -3,1	1228 -2,6	1575 -7,8	1460 ±2	1380 ±4	32	62 +6	5 -1	691

Колонка с весовыми параметрами носит рекомендательный характер (масса рассчитана по номинальным размерам без учета допусков).

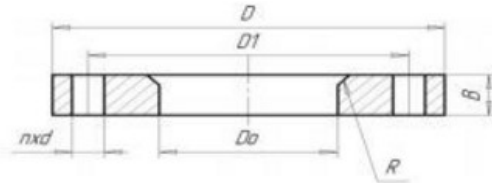


Таблица №3. Геометрические размеры фланцев стальных расточенных под втулку ПЭ.

Н/н СТК	PN	DN	D, мм	D1, мм	D0, мм	B, мм	n	d, мм	R, мм	Масса, кг
128-0788	10	20	105 -2,2	75 ±1	34 +0,6	12 +2;-1	4	14	2,5	0,67
128-0789	10	25	115 -2,2	85 ±1	42 +0,6	12 +2;-1	4	14	2,5	0,79
128-0790	10	32	135 -2,5	100 ±1	51 +0,6	14 +2;-1	4	18	2,5	1,23
128-0791	10	40	145 -2,5	110 ±1	62 +0,7	15 +2;-1	4	18	2,5	1,46
128-0792	10	50	160 -2,5	125 ±1	78 +0,7	15 +2;-1	4	18	3	1,68
128-0793	10	65	180 -2,5	145 ±1	92 +0,8	17 +2;-1	4	18	3	2,36
128-0794	10	80	195 -2,9	160 ±1	108 +0,8	17 +2;-1	4	18	3,5	2,62
128-0795	10	100	215 -2,9	180 ±1	128 +0,9	19 +3;-1	8	18	3,5	3,18
128-0796	10	100	215 -2,9	180 ±1	135 +1	19 +3;-1	8	18	3,5	2,96
128-0797	10	125	245 -2,9	210 ±1	158 +1	21 +3;-1	8	18	3,5	4,19
128-0798	10	150	280 -3,2	240 ±1	178 +1	21 +3;-1	8	22	3,5	5,52
128-0832	10	150	280 -3,2	240 ±1	188 +1	21 +3;-1	8	22	4,5	5,05
128-0799	10	200	335 -3,6	295 ±1	225 +1,1	21 +3;-1	8	22	4,5	7,44
128-0800	10	200	335 -3,6	295 ±1	238 +1,2	21 +3;-1	8	22	4,5	6,67
128-0801	10	250	390 -3,6	350 ±1	273 +1,3	23 +3;-1	12	22	5,5	10,1
128-0802	10	250	390 -3,6	350 ±1	294 +1,3	23 +3;-1	12	22	5,5	8,45
128-0803	10	300	440 -4	400 ±1	338 +1,4	24 +3;-1	12	22	5,5	10,8
128-0804	10	350	500 -4	460 ±1	376 +1,4	24 +3;-1	16	22	6	14,9
128-0805	10	400	565 -4,4	515 ±1	430 +1,5	26 +3;-1	16	26	6	19,7
128-0806	10	500	670 -5	620 ±1	517 +1,6	28 +3;-1	20	26	7	26
128-0807	10	500	670 -5	620 ±1	533 +1,7	28 +3;-1	20	26	7	23,79
128-0808	10	600	780 -5	725 ±1,2	618 +1,7	31 +3;-1	20	30	8,5	39,7
128-0809	10	600	780 -5	725 ±1,2	645 +1,8	31 +3;-1	20	30	8,5	33,2
128-0782	10	700	895 -5,6	840 ±1,2	740 +2	34 +3;-1	24	30	10	48,4
128-0783	10	800	1015 -6,6	950 ±1,2	843 +2,3	37 +3;-1	24	33	11,5	64,3

128-0784	10	900	1115 -6,6	1050 ±1,2	947 +2,3	40 +3;-1	28	33	13	74,8
128-0785	10	1000	1230 -6,6	1160 ±1,2	1050 +2,6	43 +3;-1	28	36	14,5	93,8
128-0786	10	1200	1455 -7,8	1380 ±1,3	1260 +2,7	51 +4;-1	32	39	16	151
128-0787	16	20	105 -2,2	75 ±1	34 +0,6	14 +2;-1	4	14	2,5	0,77
128-0810	16	25	115 -2,2	85 ±1	42 +0,6	16 +2;-1	4	14	2,5	0,9
128-0811	16	32	135 -2,5	100 ±1	51 +0,6	16 +2;-1	4	18	2,5	1,41
128-0812	16	40	145 -2,5	110 ±1	62 +0,7	17 +2;-1	4	18	2,5	1,67
128-0813	16	50	160 -2,5	125 ±1	78 +0,7	19 +3;-1	4	18	3	1,93
128-0814	16	65	180 -2,5	145 ±1	92 +0,8	21 +3;-1	4	18	3	2,71
128-0815	16	80	195 -2,9	160 ±1	108 +0,8	21 +3;-1	4	18	3,5	3,01
128-0816	16	100	215 -2,9	180 ±1	128 +0,9	23 +3;-1	8	18	3,5	3,65
128-0817	16	100	215 -2,9	180 ±1	135 +1	23 +3;-1	8	18	3,5	3,4
128-0818	16	125	245 -2,9	210 ±1	158 +1	25 +3;-1	8	18	3,5	4,81
128-0819	16	150	280 -3,2	240 ±1	178 +1	25 +3;-1	8	22	3,5	6,34
128-0820	16	150	280 -3,2	240 ±1	188 +1	25 +3;-1	8	22	4,5	5,8
128-0821	16	200	335 -3,6	295 ±1	225 +1,1	27 +3;-1	12	22	4,5	8,55
128-0822	16	200	335 -3,6	295 ±1	238 +1,2	27 +3;-1	12	22	4,5	7,67
128-0823	16	250	405 -4	355 ±1	273 +1,3	28 +3;-1	12	26	5,5	12,12
128-0824	16	250	405 -4	355 ±1	294 +1,3	28 +3;-1	12	26	5,5	10,14
128-0825	16	300	460 -4,4	410 ±1,0	338 +1,4	28 +3;-1	12	26	5,5	13,5
128-0826	16	350	520 -4,4	470 ±1	376 +1,4	30 +3;-1	16	26	6	18,62
128-0827	16	400	580 -4,4	525 ±1,2	430 +1,5	34 +3;-1	16	30	6	25,61
128-0828	16	500	710 -5	650 ±1,2	517 +1,6	44 +3;-1	20	33	7	55,7
128-0829	16	500	710 -5	650 ±1,2	533 +1,7	44 +3;-1	20	33	7	51,3
128-0830	16	600	840 -5,6	770 ±1,5	618 +1,7	45 +3;-1	20	36	8,5	77,1
128-0831	16	600	840 -5,6	770 ±1,5	645 +1,8	45 +3;-1	20	36	8,5	58,2

Колонка с весовыми параметрами носит рекомендательный характер (масса рассчитана по номинальным размерам без учета допусков).

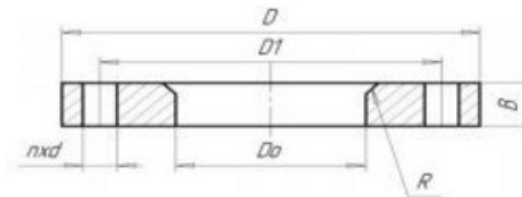


Таблица №4. Геометрические размеры фланцев стальных расточенных ЭКО под втулку ПЭ.

Н/н СТК	PN	DN	D, мм	D1, мм	D0, мм	B, мм	n	d, мм	R, мм	Масса, кг
129-8816	10	20	105 -2,2	75 ±1	34 +0,6	10 -1	4	14	2,5	0,56
129-8817	10	25	115 -2,2	85 ±1	42 +0,6	10 -1	4	14	2,5	0,66
129-8818	10	32	135 -2,5	100 ±1	51 +0,6	12 -1	4	18	2,5	1,06
129-8819	10	40	145 -2,5	110 ±1	62 +0,7	12 -1	4	18	2,5	1,18
129-8820	10	50	160 -2,5	125 ±1	78 +0,7	12 -1	4	18	3	1,35