

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РФ, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (руб.), К/сч:301018102000000000700, БИК 044525700, E-mail: arma-s@list.ru

Паспорт № 28/02/2025-3 от 28.02.2025 г.

Выдан: ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»
к документу: УПД №117 от 28.02.2025г.

Механические свойства							
	Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Предел прочности при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Предел текучести при растяжении (Qb, N/mm ²)	Относит. Удлинение (QS,%)	Относит. Сужение %
							Ударная вязкость КСЧ (Дж/см ²)
							-40С
							-60С

							190,0
1	Фланец 40-16-11-1-B-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 24-318к	469	360	35	67
							119

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяцев с даты поставки.

Начальник ОТК Пинашина Т.Н.