

Общество с ограниченной ответственностью «АС»



347812, Ростовская область, г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой , 78 «а», Интернет: www.oao-as.ru, Тел./факс (86365) 22-555

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1564/10

Отводы крутоизогнутые приварные

Отводы изготавливаются по требованиям ГОСТ 17375-2001, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межпоселковых газопроводов и внеплощадных газопроводов промышленных предприятий, использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.

| Условное обозначение     | PN, МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | Ударная вязкость КСU Дж/см <sup>2</sup> , при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм |     | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|--------------------------|---------|--------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------|------------|-------------------|
|                          |         |              |                                       |                        |                         | 20                                                                                         | -40 |             |            |                   |
| Отвод 90град. 45Х3,0     | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                                         | 29  | 20          | 5400       | 0,305             |
| Отвод 90град. 57Х3,0     | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                                         | 29  | 20          | 5400       | 0,458             |
| Отвод 90град. 133Х3,5    | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                                         | 29  | 20          | 800        | 3,300             |
| Отвод 90град. 133Х4,0    | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                                         | 29  | 20          | 2080       | 3,800             |
| Отвод 90град. 57Х3,5 Оц  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                                         | 29  | 20          | 1800       | 0,458             |
| Отвод 90град. 133Х4,0 Оц | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                                         | 29  | 20          | 160        | 3,800             |
| Отвод 90град. 159Х4,5 Оц | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49                                                                                         | 29  | 20          | 84         | 5,840             |

Форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5мм - типу С2. Отводы должны изготавливаться из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8731-87 группы В (для диаметров 21 - 159 мм) или холоднодеформированных труб по ГОСТ 8733-87 группы В (для диаметров 10 - 45 мм). Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80. По согласованию с потребителем детали исполнения 2 допускается изготовление из труб ВГП по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь 2 (2СП, 2КП) по ГОСТ 380-2005. Транспортировка и хранение осуществляется по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения. Продукция имеет сертификат соответствия № РОСС RU.0C37.001684

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 206.563-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата 22.11.2024

Ктиторов Э.А.

