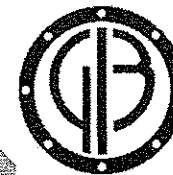
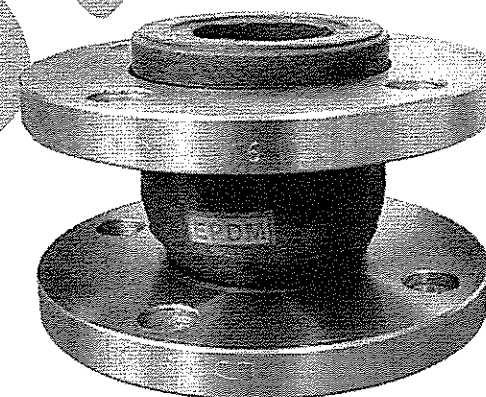


ООО «Челябинский Фланцевый Завод»



Технический паспорт
Компенсатор резиновый фланцевый EPDM
DN 50 - 150, PN 1,0/1,6



Добровольный сертификат соответствия
РОСС RU.04РИД0.ОСП06.С01228 до 23.04.2026
Челябинск 2023

ПАСПОРТ

Компенсатор резиновый фланцевый EPDM DN 50-150, PN 1,0/1,6

1. Общие сведения

Компенсаторы применяются в системах отопления, канализации, системах кондиционирования, а также системах тепло-водоснабжения, пожаротушения, водоочистки, и на других технологических трубопроводах. Рабочая среда: нейтральные жидкости и газы. Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.

Температура рабочей среды:

при давлении 1,0 МПа: -10°C до +120°C

при давлении 1,6 МПа: -10°C до +100°C.

2. Назначение

Изделие предназначено для:

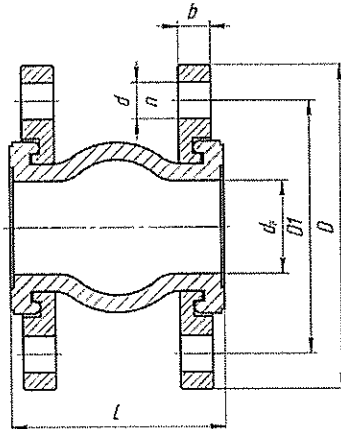
- устранения и сокращения вибраций и шумов;
- поглощения части энергии гидравлических ударов;
- компенсации температурных перемещений;
- компенсации смещений трубопроводов;
- компенсация тепловых удлинений (сокращений) трубопроводов;
- компенсация несоответствия осей трубопроводов при монтаже;
- гальваническая развязка трубопроводов, сделанных из различных материалов для защиты от электролитической (электрохимической) коррозии;
- компенсация тепловых удлинений (сокращений) трубопроводов.

3. Материалы

Корпус (сильфон)	Этиленпропиленовый каучук марки EPDM
Фланцы	Согласно ГОСТ 33259-2015 (тип 01 со стабилизирующим выступом) сталь 20

4. Габаритные и присоединительные размеры изделия

DN	PN, МПа	d _н , мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	b, мм	n*d, мм	Масса, кг
50	1,0/1,6	50	105	160	125	15	4*18	4
						19		
65	1,0/1,6	60	115	180	145	17	4*18	5
						21		
80	1,0/1,6	75	135	195	160	17	4*18	6
						21		
100	1,0/1,6	95	150	215	180	19	8*18	6,5
						23		
125	1,0/1,6	125	165	245	210	21	8*18	8,5
						25		
150	1,0/1,6	145	180	280	240	21	8*22	11,5
						25		



5. Осевое нагружение изделий

DN	Осевое сжатие, мм	Осевое растяжение, мм	Боковое смещение, мм	Угловая деформация, град
50	10	7	10	15
65	13	7	11	15
80	15	8	12	15
100	19	10	13	15
125	19	12	13	15
150	20	12	14	15

6. Монтаж

Монтаж компенсаторов должен проводиться в соответствии с конструкторской и нормативно-технической документации на монтаж трубопроводов и механизмов.

Расстояние между фланцами трубопровода не должно превышать длины компенсатора +3мм. Установка компенсатора производится после монтажа трубопроводов. Использование компенсатора в виде опорной конструкции недопустимо. Компенсаторы следует устанавливать непосредственно за неподвижной опорой.

При установке недопустимо превышение указанных параметров осевого нагружения (п. 5). Болты и гайки устанавливаются с исключением прямого контакта с резиновым элементом.

При проведении сварочных работ необходимо провести демонтаж компенсатора. Необходимо исключить возможность повреждения компенсатора любыми острыми предметами.

7. Гарантия производителя

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. При несоблюдении инструкции по монтажу, претензии по качеству не принимаются.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также др. нормативными документами.

Дата изготовления _____

Штамп ОТК _____