



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03743/23

Серия **RU** № **0410800**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж II, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1.5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САНТЕХКОМПЛЕКТ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, Ленинский городской округ, город Видное, шоссе Белокаменное, дом 1, корпус 4, помещение 50
Основной государственный регистрационный номер 1037739344719.
Телефон: 74956450000 Адрес электронной почты: info@santech.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Hebei Minhai Pipe Fitting Co., Ltd.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, The East of National Road 205, Bianwu Industry Zone, Yanshan County, Cangzhou City, Hebei Province

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования, выдерживающие воздействие избыточного давления до 16 МПа, диаметром до 1620 мм (согласно приложения). Категория 4-я, согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением» (согласно приложениям - бланки №№ 0950344, 0950345).

Продукция изготовлена в соответствии с стандартами (согласно приложениям - бланки №№ 0950344, 0950345).
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307221000, 7307229000, 7307231000, 7307239000, 7307298009, 7307921000, 7307931100, 7307931900, 7307939100, 7307939900, 7307991000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 6412ИЛПМД, 6413ИЛПМД,

6414ИЛПМД, 6415ИЛПМД, 6416ИЛПМД, 6417ИЛПМД, 6418ИЛПМД от 21.04.2023 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) Акта анализа состояния производства №б/н от 27.12.2022, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58), эксперта, подписавший акт анализа состояния производства - Рунец Михаил Николаевич документации изготовителя: обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; чертежей; результатов прочностных расчетов; актов гидравлических испытаний; протоколов приемо-сдаточных испытаний; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе; документов о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий; сертификатов на материалы и полуфабрикаты; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверений специалистов сварочного производства, квалификационных удостоверений специалистов лаборатории неразрушающего контроля

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Приложение 2 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения продукции 2С, Ж2 в соответствии с ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы 10 лет. Назначенный срок хранения без переконсервации - 3 месяца. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 09.11.2022 года. Договор уполномоченного лица № 14/2023-1 от 01.11.2022.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.05.2023 **ПО** 11.05.2028

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна (ф.и.о.)

Мезенцев Михаил Юрьевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03743/23

Серия **RU** № **0950344**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7307239000, 7307298009, 7307931900, 7307939900	Элементы оборудования, выдерживающие воздействие избыточного давления до 16 МПа, диаметром до 1620 мм: Заглушки и днища эллиптические	ГОСТ 17379-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция. ГОСТ 17380-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия. ГОСТ 6533-78 Днища эллиптические отбортованные стальные для сосудов, аппаратов и котлов. Основные размеры
7307229000, 7307231000, 7307239000, 7307931100, 7307939100	Колена и отводы	ГОСТ 17375-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D ($R \approx 1.5 DN$). Конструкция. ГОСТ 17380-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия. ГОСТ 30753-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 2D ($R \approx DN$). Конструкция. ГОСТ Р 55599-2013 Сборочные единицы и детали трубопроводов на давление свыше 10 до 100 МПа. Общие технические требования. ОСТ 34-10-752-97 ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС НА $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425^\circ \text{C}$ КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
7307229000, 7307239000, 7307931900, 7307939900	Переходы эксцентрические и концентрические	ГОСТ 17378-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция. ГОСТ 17380-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия. ОСТ 34.10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $<2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), 425°C . Трубы и прокат. Сортамент. ОСТ 34.10.754-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425^\circ$. Переходы точечные. Конструкция и размеры
7307239000, 7307931900,	Тройники переходные и равнопроходные	ГОСТ 17376-2001 Детали

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Мезенцев Михаил Юрьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.03743/23

Серия **RU** № **0950345**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7307939900		трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция. ГОСТ 17380-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия. ОСТ 36-23-77 ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ Ду 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на Ру ≤ 2,5 МПа (≈ 25 кгс/см ²). ОСТ 36-24-77 ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ Ду 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на Ру ≤ 2,5 МПа (≈ 25 кгс/см ²)
7307221000, 7307229000, 7307239000, 7307921000, 7307991000	Муфта прямая, ниппель, бочонок, сгон, резьба	ГОСТ 8965-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. ГОСТ 8966-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Муфты прямые. ГОСТ 8967-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Ниппели. ГОСТ 8969-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов Р=1,6 МПа. Сгоны. ГОСТ 6357-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Мезенцев Михаил Юрьевич
(Ф.И.О.)