

Изготовитель
ОАО «КЗТШ»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26
Республика Беларусь

Дилер / Продавец
ООО «ДетельХорс»
214012, Смоленская обл.,
г. Смоленск, ул. Кашена, дом 156, офис 25
Российская Федерация

СЕРТИФИКАТ № 159/2 от 23.10.2024 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
<u>50-10-01-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>350</u>	Сталь 20	<u>315897</u>
<u>80-10-01-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>300</u>	Сталь 20	<u>316686</u>
<u>150-10-01-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>264</u>	Сталь 20	<u>316150</u>
<u>200-10-01-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>119</u>	Сталь 20	<u>316686</u>
<u>50-16-01-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>385</u>	Сталь 20	<u>316149</u>
<u>150-25-01-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>176</u>	Сталь 20	<u>316148</u>
<u>150-40-11-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>60</u>	Сталь 20	<u>316147</u>
<u>200-16-11-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>263</u>	Сталь 20	<u>316146</u>
<u>200-16-11-1-B</u> ГОСТ 33259-2015	<u>178</u>	Сталь 20	<u>316146</u>
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	
ГОСТ 33259-2015		Сталь 20	

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
<u>315897</u>	<u>0,21</u>	<u>0,22</u>	<u>0,55</u>	<u>0,011</u>	<u>0,018</u>	<u>0,024</u>	<u>0,08</u>
<u>316686</u>	<u>0,19</u>	<u>0,24</u>	<u>0,54</u>	<u>0,018</u>	<u>0,014</u>	<u>0,0</u>	<u>0,09</u>
<u>316150</u>	<u>0,19</u>	<u>0,24</u>	<u>0,55</u>	<u>0,007</u>	<u>0,014</u>	<u>0,028</u>	<u>0,10</u>
<u>316149</u>	<u>0,21</u>	<u>0,24</u>	<u>0,56</u>	<u>0,008</u>	<u>0,012</u>	<u>0,022</u>	<u>0,08</u>
<u>316148</u>	<u>0,20</u>	<u>0,25</u>	<u>0,56</u>	<u>0,018</u>	<u>0,016</u>	<u>0,022</u>	<u>0,12</u>
<u>316147</u>	<u>0,21</u>	<u>0,24</u>	<u>0,53</u>	<u>0,009</u>	<u>0,014</u>	<u>0,022</u>	<u>0,10</u>
<u>316146</u>	<u>0,20</u>	<u>0,22</u>	<u>0,54</u>	<u>0,009</u>	<u>0,018</u>	<u>0,023</u>	<u>0,16</u>
	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,</u>
	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,</u>
	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,</u>
	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,</u>
	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,</u>
	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,0</u>	<u>0,</u>

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Предел текучести при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Относительное удлинение, (QS, %)	Ударная вязкость, (T _v , Дж/см ²)
<u>315897</u>	<u>500</u>	<u>360</u>	<u>33,5</u>	
<u>316686</u>	<u>495</u>	<u>355</u>	<u>29</u>	
<u>316150</u>	<u>475</u>	<u>350</u>	<u>34</u>	
<u>316149</u>	<u>485</u>	<u>350</u>	<u>30</u>	
<u>316148</u>	<u>490</u>	<u>375</u>	<u>32</u>	
<u>316147</u>	<u>490</u>	<u>385</u>	<u>36</u>	
<u>316146</u>	<u>485</u>	<u>370</u>	<u>31</u>	

Нач. цеха

Филашов С.В.

ОТК

Олегович Д.М.