

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РФ, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО

"РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (руб.), К/сч:301018102000000000700, БИК 044525700, E-mail: arma-s@list.ru

Паспорт № 07/03/2025-1 от 07.03.2025 г.

Выдан: ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»
к документу: УПД №126 от 07.03.2025г.

Механические свойства										
	Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Предел прочности при растяжении, (Qb, N/mm ²)	Предел текучести при растяжении (Qb, N/mm ²)	Относит. Удлин. (QS, %)	Относит. Сужение %	Ударная вязкость КCU (Дж/см2)		Кол-во штук
								-40C	-60C	
1	Фланец 32-40-11-1-B-- ст20 ГОСТ33259-2015	20	№ 25-008к	469	360	35	67	-----	190,0	65
2	Фланец 50-6-01-1-B-Ст20-II ГОСТ 33259-2015	20	№ 25-089к	469	360	35	67	-----	190,0	140
3	Фланец 25-16-11-1-B-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	№ 25-118к	469	360	35	67	-----	190,0	137
4	Фланец 25-25-01-1-B-Ст20-III ГОСТ 33259-2015	20	№ 25-136к	469	360	35	67	-----	190,0	200

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяцев со даты поставки.

Начальник ОТК  Пинашина Т.Н.